HOFMANN®
POWER WEIGHT



PRODUKTKATALOG

№1 OEM WEIGHT
GERMAN ENGINEERING
www.hofmann-powerweight.com



QUALITÄT,
AUF DIE ICH MICH VERLASSEN KANN.

Qualität steckt im Detail. Das heißt, sie beginnt bereits beim Wareneingang der Rohstoffe und endet mit der termingerechten Auslieferung beim Kunden. Dazwischen liegt eine Vielzahl von Fertigungsschritten, welche durch ein modernes, vollautomatisches Produktionssystem organisiert werden. Als Erstausrüstungs-Partner garantiert HOFMANN POWER WEIGHT Produkte auf höchstem Qualitätsniveau.

INNOVATIONEN,
DIE BEGEISTERN.

HOFMANN POWER WEIGHT entwickelt und fertigt Auswuchtgewichte in OEM-Qualität und hochwertige Universalgewichte für PKW, LKW und Motorrad. Als Premium-Hersteller sind wir Weltmarktführer auf unserem Gebiet und daher überzeugt dabei – mit Innovationen bis ins kleinste Detail, sowie absoluter Präzision in Groß- und Kleinserien.

SERVICE

FÜR DEN HÖCHSTEN ANSPRUCH.

HOFMANN POWER WEIGHT unterstützt seine Kunden mit schneller, kompetenter und serviceorientierter Kundenbetreuung. Mit zahlreichen Werken und Vertriebsgesellschaften auf vier Kontinenten sichert HOFMANN POWER WEIGHT professionellen Service vor Ort und bietet weltweit erstklassige Logistik sowie Vertrieb. Denn Service steht bei HOFMANN POWER WEIGHT an erster Stelle.





ZEICHENERKLÄRUNG

- Zn – Zink
- Pb – Blei
- Fe – Stahl
- PP – Poly-Propylen
- Leichtmetallfelge
- Stahlfelge
- OEM – Originalteil
- YouTube
- PKW
- Motorrad
- Kleintransporter
- LKW
- Beschichtet
- SPEEDLINER® Technologie
- ULTRALINER® Technologie
- Fingerlift

INHALT

DIE MARKE ////// 10
DAS VERSPRECHEN ////// 12
WUCHTEN IST WICHTIG ////// 14
PKW-GEWICHTE ////// 17
PKW-SCHLAGGEWICHTE ////// 19
SCHLAGGEWICHTE FÜR STAHLFELGEN ////// 20
SCHLAGGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN ////// 22
BLEI-SCHLAGGEWICHTE ////// 24
PKW-SICHERHEITSGEWICHTE ////// 25
PKW-KLEBEGEWICHTE ////// 29
OEM-KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN ////// 30
ULTRALINER® VS SPEEDLINER® - VORTEILE ////// 32
KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN ////// 33
SPEEDCUT® UND ZUBEHÖR ////// 36
MOTORRAD-GEWICHTE ////// 40
STECKGEWICHTE FÜR SPEICHENFELGEN ////// 42
KLEBEGEWICHTE FÜR MOTORRADFELGEN ////// 43
LKW-GEWICHTE ////// 45
SCHLAGGEWICHTE FÜR LKW-FELGEN ////// 46
KLEBEGEWICHTE FÜR LKW-LEICHTMETALLFELGEN ////// 48
LKW-WUCHTPULVER ////// 49
WERKZEUG UND ZUBEHÖR ////// 54
VENTILE ////// 56
PKW ////// 58
SNAP-IN ////// 58
METALLVENTILE ////// 59
VENTILZUBEHÖR PKW ////// 61
LKW ////// 62
VENTILZUBEHÖR LKW ////// 64
TRAKTOREN ////// 65
BAUMASCHINEN ////// 66
MOTORRAD & ROLLER ////// 67
RDKS SERVICE KITS ////// 68
UNIVERSAL SERVICE KIT U1 ////// 70
RDKS WERKZEUGSET ////// 74
SERVICE & BESTELLUNG ////// 75

STATIONEN EINER ERFOLGSGESCHICHTE.

MIT TRADITION UND INNOVATION ZUM WELTMARKTFÜHRER.

1931 FIRMENGRÜNDUNG



Der Oberingenieur für Landmaschinen, Dionys Hofmann Senior, beschäftigt sich im Jahr 1920 zum ersten Mal mit der Entwicklung von Auswuchtmaschinen und gründete 1931 sein erstes Unternehmen.

Bereits wenig später, in 1933, erwirbt Dionys mit seinem Bruder Roman ein größeres Gelände in Darmstadt, wo er das Werk durch konstante Erfolge stetig ausbauen konnte. Bedingt durch den Krieg wird die Firma Dionys Hofmann nach Genkingen bei Tuttlingen evakuiert. Durch einen glücklichen Zufall konnten 1947 mehrere Räumlichkeiten von leerstehenden Textilfirmen im schwäbischen Onstmettingen angemietet werden. Das Unternehmen siedelte dann nach Onstmettingen, dem heutigen Albstadt, um und nahm die Produktion von Wuchtmaschinen und Messerabzugsgeräten auf. Bald schon stand Dionys jedoch einer neuen Herausforderung gegenüber: die notwendigen Betriebsstoffe, wie Eisen und Stahl, konnten lediglich gegen Bezugsscheine erworben werden. So entstanden vielfach Kompensationsgeschäfte mit Wuchtmaschinen.

Der Lohn blieb nicht aus – durch die gute Geschäftsentwicklung konnten zu dieser Zeit bereits rund 80 Personen beschäftigt werden.



Die Anfänge der Gießerei

1949 FERTIGUNG ERSTER GEWICHTE

Nach der Anfertigung der ersten Handform aus Gips sammelt Dionys als Rohstoff vom örtlichen Schützenverein Blei aus Geschossabfällen – Es entstanden die ersten Blei-Auswuchtgewichte. Der Weg zur ersten Produktionshalle war im Jahr 1951 sprichwörtlich noch steinig: nach Feierabend hob die Belegschaft mit Pickeln und Schaufeln die Fundamente aus. Sie bildeten die Basis für den weiteren Erfolg der Firma. Bald folgte der Bau weiterer Werkshallen, sowie eines ersten Bürogebäudes.

1951 WELTREKORD DURCH WILHELM HERZ

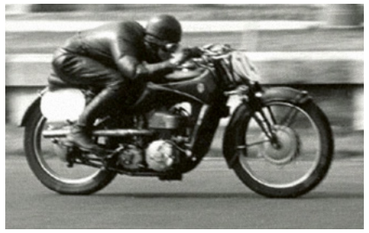
Ein unvergesslicher Tag im Jahr 1951 für Dionys Hofmann und seine Belegschaft: Motorrad-Rennfahrer Wilhelm Herz kommt persönlich nach Onstmettingen. Er will die Räder seines Rennmotorrads unbedingt vor Ort auswuchten lassen. Der Weg lohnt sich für Herz, denn mit diesen Rädern stellt er einen Weltrekord auf: Auf der Autobahn München – Ingolstadt erreicht er 284,8 km/h. Die Hofmann-Gewichte bestehen ihren ersten Härtetest mit Bravour.



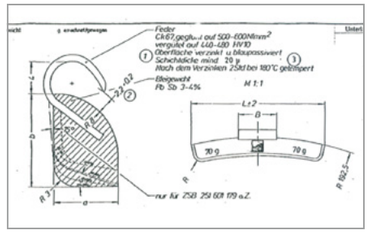
Wilhelm Herz



Firmengebäude in Albstadt



Wilhelm Herz mit seinem Motorrad



Technische Zeichnung für Schlaggewicht

1965 GIESSEN VON HAND

Die Geschäftslage floriert auch in den Folgejahren: Schon 1965 werden bis zu 60 Arbeiter in der Gewichtegießerei beschäftigt, wobei jeder von ihnen ca. 2.500 Gewichte pro Tag fertigt.



Manuelle Gewichteherstellung



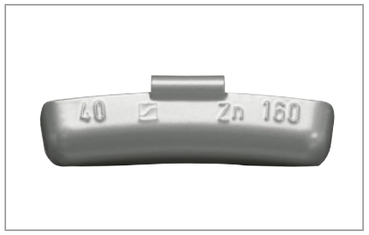
Firmenhauptsitz Veitshöchheim

2011 EXKLUSIVER LIEFERANT DER FORMEL-1-KLASSE

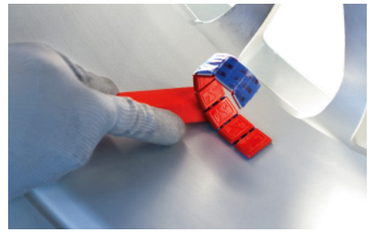
Fortan ist HOFMANN POWER WEIGHT stolzer Erstausrüster der Formel-1. Als Partner und Lieferant von Auswuchtgewichten für den Motorsport profitiert HOFMANN POWER WEIGHT – und selbstverständlich auch die Rennfahrer – vom Einsatz der innovativen Produkte unter Extrembedingungen. Leistungsmerkmale, wie die schnelle und einfache Montage, sowie die starke Klebeleistung, spielen im Motorsport eine ausschlaggebende Rolle. Die Ingenieure arbeiten eng mit verschiedenen Rennteams und Profis zusammen und orientieren sich an den individuellen Bedürfnissen der Kunden, wobei höchste Präzision und Sicherheit zu jeder Zeit im Fokus der Entwicklung stehen. Die gewonnenen technischen Erkenntnisse fließen nach Erprobung direkt in die Serienproduktion ein – so garantiert HOFMANN POWER WEIGHT jedem Kunden stets die innovativsten und sichersten Gewichte für jeden Rennwagen.



Exklusiver Lieferant der Formel-1-Klasse



Entwicklung erster Zink-Schlaggewichte



SPEEDLINER® Klebeband



Vollautomatische Applikation

1931
Firmengründung

1949
Fertigung erster Gewichte

1951
Wilhelm Herz stellt Weltrekord mit Auswuchtgewichten von HOFMANN auf

1960
Fertigung des ersten Sicherheitsgewichts (2-teilig) für Mercedes-Benz

1966
Entwicklung und Fertigung des ersten Klebegewichts für PORSCHE

1978
Entwicklung von Schlaggewichten für AUDI und Volkswagen. Erste kunststoffbeschichtete Gewichte für Leichtmetallfelgen

2001
Entwicklung der ersten Zink-Auswuchtgewichte auf Grund der EU-Altautoverordnung

2006
Um für die Zukunft gerüstet zu sein, wird ein neuer, moderner Produktionsstandort in Veitshöchheim eröffnet

2011
Exklusiver Lieferant der Formel-1-Klasse

2012
Einführung des SPEEDLINER® Klebebands

2014
Erweiterung des Produktsortiments um die Sparte Ventile

2015
Erweiterung des Produktsortiments um die Sparte RDKS Service Kits

2016
Erste vollautomatische Applikation der Auswuchtgewichte in der Erstausrüstung

2018
Einführung des Universal Service Kits U1

FÜR JEDE FELGE DAS PASSENDE GEWICHT.

HOFMANN POWER WEIGHT BIETET WIE KEIN ANDERER ANBIETER AUF DER WELT EIN VOLLSORTIMENT AN AUSWUCHTGEWICHTEN FÜR JEDEN FELGENTYP.

Ob als Partner in der Erstausrüstungsentwicklung oder als Lieferant im Ersatzteilgeschäft, stets profitieren Sie vom kompletten Know-how des Marktführers HOFMANN POWER WEIGHT – und das über die gesamte Produktpalette hinweg.

HÖCHSTE KLEBEKRAFT – SPEEDLINER®-TECHNOLOGIE

Alle Kleberiegel verfügen über ein Klebeband mit der innovativen SPEEDLINER®-Technologie. Das SPEEDLINER®-Klebeband ist vor allem wegen seiner rückstandsfreien Entfernung bei der späteren Demontage der Gewichte eine große Erleichterung für die Arbeit in der Werkstatt.

Durch die Verwendung von hochwertigem Klebeband in OEM-Qualität wird eine Endklebekraft von min. 30 N/cm² garantiert. Ebenfalls halten alle Klebebänder einem Umgebungstemperaturtest mit einer Dauerbelastung von –40 °C bis +100 °C (bei kurzfristiger Strahlungswärme bis zu +230 °C) stand.

Alle Zink-Klebegewichte werden in einem einzigartigen Fertigungsverfahren aus einer Feinzinklegierung hergestellt. Damit wird eine hohe Verformbarkeit gewährleistet, welche das Vorbiegen bei der Anbringung deutlich vereinfacht.

BESTE PASSFORM & PERFEKTER SITZ

Die Schlaggewichte von HOFMANN POWER WEIGHT werden aus einer Feinzinklegierung hergestellt. Die vielen verfügbaren Varianten und Gewichts-Grammaturen garantieren für jeden Felgentyp die beste Passform. Zudem sorgen die extra starken, eingegossenen Haltefedern nach OEM-Norm für einen festen Sitz in allen Belastungssituationen.



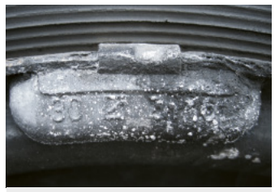
ÜBERLEGENER KORROSIONSSCHUTZ DURCH PREMIUM-BESCHICHTUNG

Beschichtete Gewichte bewahren jede Felge vor Beschädigung durch Kontaktkorrosion. Die hochwertige OEM-Kunststoffbeschichtung von HOFMANN POWER WEIGHT schützt das Gewicht optimal vor Umwelteinflüssen und Steinschlag, selbst unter Extrembedingungen. Siehe Vergleich beschichtete/unbeschichtete Gewichte im Selbsttest auf der rechten Seite.

Alle Gewichte werden entsprechend den OEM-Anforderungen einem 480-Stunden-Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227 und ASTM B117 unterzogen.



BESCHICHTETE GEWICHTE:
Geschlossene Pulverbeschichtung schützt sicher und dauerhaft gegen Korrosion.



UNBESCHICHTETE GEWICHTE:
Kontaktkorrosion der Oberfläche.

VERGLEICH BESCHICHTUNG



UNBESCHICHTETE GEWICHTE:
Kontaktkorrosion der Oberfläche.



BESCHICHTETE GEWICHTE:
Keine Korrosion.

GRUND FÜR KONTAKTKORROSION:

Elektrische Ladung verschiedener Werkstoffe

- Al – 1,69
- Zn – 0,76
- Fe – 0,44
- Pb – 0,13
- Cu + 0,35
- Au + 1,38

Das stärker elektronegativ geladene Material wird vom schwächeren angegriffen.

DAS VERSPRECHEN

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Nachdem wir bereits im Jahr 1995 mit Erfolg nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert wurden, haben wir im Jahr 1998 unsere Bemühungen auf die Erweiterung nach QS-9000 und VDA 6.1 ausgedehnt – mit Erfolg.

Im April 1998 wurden wir als erster Hersteller von Auswuchtgewichten Europas nach DIN EN ISO 9001, QS-9000 und VDA 6.1 zertifiziert. Im Jahr 2004 erfolgte die Zertifizierung zu ISO/TS 16949: 2002 und ISO 14001. Seit Mai 2010 sind wir nach ISO/TS 16949:2009 mit Produktentwicklung, sowie auch für ISO 9001:2008 mit Produktentwicklung und UM 14001:2009 mit Produktentwicklung zertifiziert. Im März 2015 wurden wir zusätzlich nach der ISO 50001 (Energiemanagementsystem) zertifiziert. Im Jahr 2018 erfolgte die Zertifizierung nach der ISO 9001:2015 und der IATF 16949 sowie nach der ISO 14001:2015.

LEISTUNG, DIE MASSSTÄBE SETZT

Der Erfolg spricht für sich – alle namhaften Automobilhersteller (OEM) der Welt vertrauen auf Gewichte von HOFMANN POWER WEIGHT.

Das umfassende Produktprogramm, die Betreuung vor Ort und die kurzfristige Lieferfähigkeit bieten eine verlässliche Grundlage für die Partnerschaft mit den „Global Playern". Dabei überzeugen die millionenfach eingesetzten Produkte durch höchste Qualität – German Engineering.



2012 Gewinner Q1-Award – FORD zeichnet hohe Liefertreue und Qualität aus.



Volvo Quality Excellence Award 2015 – Volvo ehrt beste Zulieferer und Partner.





MEHR SICHERHEIT

OPTIMALE FUNKTION VON ABS, ESP, KÜRZERER BREMSWEG



WENIGER VERSCHLEISS

REDUZIERTE BELASTUNG VON REIFEN UND RADAUFHÄNGUNG

Bei einer Geschwindigkeit von 100 km/h wirkt die Zentrifugalkraft einer 10g-Unwucht wie die Kraft eines Vorschlaghammers.
Bei Verdoppelung der Geschwindigkeit vervierfachen sich diese Kräfte! Fahrzeuge mit schlecht gewuchteten Rädern werden zur Gefahr:

- Mehr Beanspruchung an Radaufhängungen und Lagerstellen
- Fühlbare Vibrationen am Lenkrad und im Innenraum
- Anstieg physischer Belastung auf den Körper
- Erhöhter Bremsenverschleiß
- Erhöhter Reifenverschleiß durch ungleichmäßige Abnutzung und Sägezahnbildung
- Verlängerung des Bremsweges

„Auswuchten ist [...] kein Luxus, sondern eine technische Notwendigkeit, nicht nur in Bezug auf den Fahrkomfort, sondern insbesondere auf die Sicherheit.“
DEKRA Info, Ausgabe November 2018

„Bei der Neumontage von Rädern, aber auch beim halbjährlichen Radwechsel ist das Auswuchten der Räder [...] ein unverzichtbarer Bestandteil einer sach- und fachgerechten Reifenmontage.“
DEKRA Info, Ausgabe November 2018

DIE ZWEI ARTEN DER UNWUCHT

Es werden zwei Arten von Unwuchten unterschieden, die an einem Rad auftreten können:



DIE STATISCHE UNWUCHT:
Das Rad neigt zum Springen.



DIE DYNAMISCHE UNWUCHT:
Das Rad neigt zur Taumelbewegung.

WUCHTEN IST WICHTIG

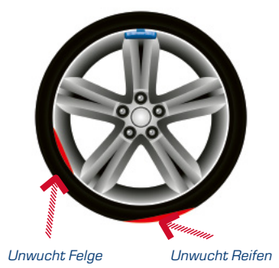
CLICK ME



MEHR KOMFORT

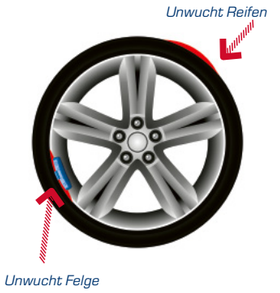
KEINE VIBRATIONEN AM LENKRAD UND IM INNENRAUM

BESEITIGUNG VON UNWUCHTEN AN REIFEN UND FELGEN



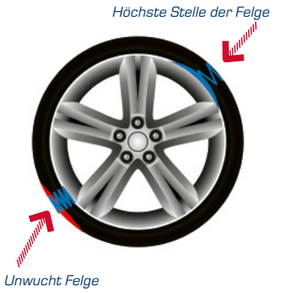
1. AUSWUCHTEN

Die Unwuchten von Reifen und Felge werden durch die Wuchtmaschine ermittelt und mit HOFMANN POWER WEIGHT Auswuchtgewichten beseitigt.



2. MATCHEN

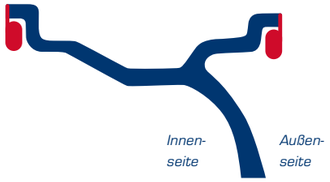
Bei diesem Werkstattverfahren wird der Reifen so weit auf der Felge verdreht, bis sich die Unwuchten von Felge und Reifen gegenüberliegen. Zum Ausgleich der Restunwucht werden HOFMANN POWER WEIGHT Auswuchtgewichte eingesetzt.



3. LAUFRUHENOPTIMIERUNG

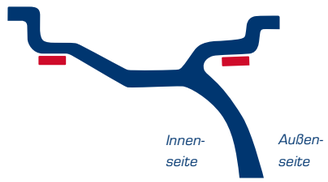
Ein Formfehler der Felge lässt sich nur durch eine ungleichmäßige Einfederung des Reifens ausgleichen! Bei der Laufruhenoptimierung wird die harte, schwere Stelle des Reifens der höchsten Stelle der Felge gegenübergesetzt. Zum Ausgleich der Restunwucht werden HOFMANN POWER WEIGHT Auswuchtgewichte eingesetzt.

DIE SECHS MÖGLICHKEITEN DES WUCHTENS



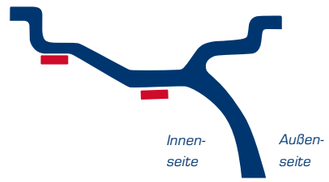
1. MÖGLICHKEIT

Auswuchten unter Verwendung von Schlag- oder Sicherheitsgewichten für beide Ebenen. Mit dieser Art wird am wenigsten Masse zum Auswuchten benötigt. Dies ist die gängige Variante für Stahlfelgen.



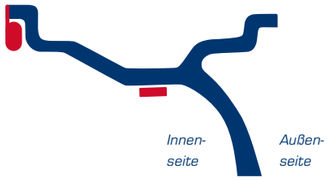
2. MÖGLICHKEIT

Auswuchten durch Verwendung von Klebegewichten für beide Ebenen. Die Gewichte werden an der Innen- bzw. Außenseite in den äußersten möglichen Positionen verklebt.



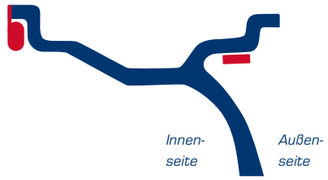
3. MÖGLICHKEIT

Beide Klebegewichte werden auf der Felgeninnenseite verklebt. Die äußere Wuchtebene wird hierbei hinter die Speichen verlegt.



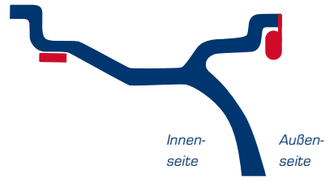
4. MÖGLICHKEIT

Die äußere Wuchtebene wird hinter die Speichen verlegt und das Klebegewicht in der Felgenschüssel im Bremsscheibenbereich verklebt. Am inneren Felgenhorn wird ein Schlag- oder Sicherheitsgewicht befestigt.



5. MÖGLICHKEIT

An der Felgenaußenseite wird ein Klebegewicht verwendet. Die Verklebung erfolgt in der äußersten möglichen Position. Am inneren Felgenhorn wird ein Schlag- oder Sicherheitsgewicht verwendet.



6. MÖGLICHKEIT

An der Felgenaußenseite wird am Felgenhorn ein Schlag- oder Sicherheitsgewicht verwendet. Auf der Felgeninnenseite wird ein Klebegewicht eingesetzt. Das Gewicht wird in der äußersten Position in der Felgenschüssel verklebt.



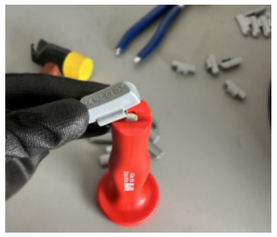
MONTAGE VON SCHLAGGEWICHTEN

MIT DER NEUEN AUFSCHLAGHILFE WIRD IHR WERKSTATTALLTAG EINFACHER UND NOCH SICHERER.

Die handliche Aufschlaghilfe mit integriertem Magnet zur Fixierung des Gewichts unterstützt Sie beim Aufschlagen von Schlaggewichten.

IHRE VORTEILE:

- Nie wieder blaue Finger.
- Verletzungsfreie und sichere Montage von Schlaggewichten.
- Arbeitserleichterung, insbesondere für kleine, unhandliche Grammaturen (5 bis 15 g) geeignet.
- Höherer Arbeitsschutz und Vermeidung von Ausfallen durch Verletzungen von Mitarbeitern.



AUSWAHL DES GEEIGNETEN GEWICHTS

Vor der Montage anhand der Felgenform das passende HOFMANN POWER WEIGHT Auswuchtgewicht auswählen. Dabei erfolgt die Unterscheidung nach der Bauart der Felge und der Felgenhornform.

Legen Sie das Gewicht vor der Installation an der Felge an, um die Passform zu prüfen.



PLATZIERUNG DES GEWICHTS IN DER HOFMANN POWER WEIGHT AUFSCHLAGHILFE

Platzieren Sie das Gewicht mittig in der Kerbe. Es wird durch den Magneten sicher an Ort und Stelle gehalten.

Stellen Sie sicher, dass der Clip korrekt am Felgenhorn aufliegt bevor Sie das Gewicht aufschlagen.



AUFSCHLAGEN DES GEWICHTS

Die Aufschlaghilfe senkrecht zum Felgenhorn halten.
Zum Montieren sollten maximal zwei kräftige Schläge aufgewendet werden. So wird sichergestellt, dass die Beschichtung des Gewichts nicht beeinträchtigt wird.



PRÜFEN DES KORREKTEN SITZES DES GEWICHTS

Prüfen Sie nach der Installation, ob das Gewicht fest sitzt.





Mit magnetischer Halterung

AUFSCHLAGHILFE

Montagehilfe für Schlaggewichte, insbesondere für kleine, unhandliche Grammaturen (5 - 15 g)

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0001-003

CLICK ME

AUFSCHLAGHILFE
Schlaggewichte verletzungsfrei montieren

HINWEIS:
Die passenden Gewichte finden Sie unter:

www.hofmann-powerweight.com

SCHLAGGEWICHTE FÜR STAHLFELGEN



TYP 160

Originalteil von: FORD
Die Gewichte sind vorwiegend zum Einsatz an dünnen Stahlfelgen (Felgenhornstärken von 1,5 bis 1,8 mm) vorgesehen.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5160-0XX0-001



TYP 161

Das Universalgewicht für alle europäischen Stahlfelgen, in silber und schwarz erhältlich.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummern: silber 5161-0XX0-001
schwarz 5161-0XX3-001



TYP 162

Speziell für Stahlfelgen französischer Fabrikate. Auch für FIAT geeignet.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5162-0XX0-001



__HINWEIS__ Alle Gewichte auf dieser Doppelseite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.

TYP 164

Originalteil von: MERCEDES-BENZ Sprinter
Sowohl für Stahlfelgen französischer Fahrzeuge als auch für Stahlfelgen von Leicht-LKW (mit größerer Materialstärke der Felge), wie z. B. FORD Transit bis 2013 und VW Crafter.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50,55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton
65 - 90 Gramm, 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5164-0XX0-001





TYP 187

Originalteil von: FORD Transit und FORD Transit Custom ab 05/2014
Zur Nutzung auf den speziell geformten Stahlfelgen von FORD Kleintransportern.

Gewichtegrößen: 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 10 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5187-0XX0-001





TYP 189

Originalteil von: FIAT Ducato
Zur Nutzung auf den speziell geformten Stahlfelgen von FIAT Kleintransportern.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20 , 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton
70 - 90 Gramm, 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5189-0XX0-001





SCHLAGGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN



TYP 660

Originalteil von: OPEL
Das Standardgewicht für alle europäischen Leichtmetallfelgen.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5660-0XX0-001



TYP 661

Speziell für Leichtmetallfelgen japanischer Fabrikate.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5661-0XX0-001

HINWEIS *Alle Gewichte auf dieser Doppelseite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.*

TYP 664

Speziell für Leichtmetallfelgen französischer Fabrikate (J-Horn).
Besonders geeignet für RENAULT, CITROËN und PEUGEOT.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5664-0XX0-001



TYP 666

Originalteil von: FORD
Die Feder ist kürzer als die Feder beim Gewicht 660 und daher besonders für Felgen mit geringer Dichtzone geeignet.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5666-0XX0-001



BLEI-SCHLAGGEWICHTE

__HINWEIS__ Die Gewichte auf dieser Seite entsprechen __NICHT__ der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive nicht an Fahrzeugen der Klassen M1 und N1 eingesetzt werden.



Pb

TYP 101

Unbeschichtetes Universalgewicht für Stahlfelgen.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 40 Gramm, 100 Stück/Karton
45 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5101-0XX0-001



Pb

TYP 610

Unbeschichtetes Universalgewicht für Leichtmetallfelgen mit Standard-Felgenhorn. Die kurze Feder verhindert auch bei Felgen mit geringer Höhe der Dichtzone Luftverlust über die Haltefeder des Gewichts.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 5 - 40 Gramm, 100 Stück/Karton
45 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5610-0XX0-001

PKW SICHERHEITS-GEWICHTE



DAS GEWICHT FÜR DIE PROFIS

Sicherheitsgewichte, auch 2-teilige Gewichte genannt, werden hauptsächlich in der Erstausrüstung eingesetzt. Die fachgerechte Montage von Sicherheitsgewichten ist aber auch für den Reifenfachhandel mit den entsprechenden Gewichten und Werkzeugen von HOFMANN POWER WEIGHT möglich. Sie benötigen dazu die Reifenabdrückzange bzw. eine pneumatische Reifenabdrückzange, sowie den Federabheber. Wenn Sie die folgenden Schritte befolgen, können Sie diese Gewichte problemlos und ohne Beschädigung der Felge montieren. Alle notwendigen Werkzeuge finden Sie unter dem Kapitel Spezialwerkzeuge.

MONTAGE VON SICHERHEITSGEWICHTEN



FEDER EINSETZEN

Reifen mittels der Reifenabdrückzange an der Stelle, an der das Gewicht montiert werden soll, soweit abdrücken, dass das Felgenhorn freiliegt.

Haltefeder am gewünschten Punkt einsetzen.

Reifenabdrückzange entfernen. Dadurch wird die Haltefeder zwischen Felgenhorn und Reifen gepresst und sitzt fest.



GEWICHT ANBRINGEN

Feder mit dem Federabheber soweit anheben, dass der Gewichtekörper unter die Feder geschoben werden kann.

Gewicht in gewünschter Grammatur mittig unter die Feder schieben.

Federabheber langsam zurückkippen, damit die Haltefeder in die dafür vorgesehene Aussparung im Gewichtekörper einrasten kann.

SICHERHEITSGEWICHTE

HINWEIS *Sicherheitsgewichte werden ohne Federn geliefert. Die Federn müssen zusätzlich, dem geplanten Verwendungszweck entsprechend, bestellt werden.*



TYP 260 MIT SEPARATER HALTEFEDER

Originalteil von: VOLKSWAGEN
Soweit baugleiche Plattformen bei Auslandsunternehmen des Herstellers eingesetzt werden (z. B. SKODA, SEAT) so ist dieses Gewicht auch hierfür geeignet. Die Gewichtegrößen 5 und 10 Gramm werden aus Kunststoff (PP) hergestellt. Zur fachgerechten Montage werden die Spezialwerkzeuge Federabheber und Reifenabdrückzange benötigt.

Folgende Kombination sollte beachtet werden:
Gewicht 260 kombiniert mit der Haltefeder V3-Zn

Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g	
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton	
Artikelnummern:		
Gewicht:		5260-0XX0-001
Feder:	V3-Zn	5812-0271-302



TYP 261 MIT SEPARATER HALTEFEDER

Originalteil von: MERCEDES-BENZ
Die Gewichtegrößen 5 und 10 Gramm werden aus Kunststoff (PP) hergestellt. Zur Montage werden die Spezialwerkzeuge Federabheber und Reifenabdrückzange benötigt. Zu beachten ist, dass bei MERCEDES-BENZ Sicherheitsgewichte nicht an allen Alufelgen zugelassen sind. Soweit Klebegewichte vorgeschrieben werden, ist Gewicht 360 einzusetzen.

Folgende Kombination sollte beachtet werden:
Stahlfelgen:
Gewicht 261 kombiniert mit der Feder M1-Zn
Leichtmetallfelgen:
Gewicht 261 kombiniert mit der Feder MA-Zn

Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g	
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton	
Artikelnummern:		
Gewicht:		5261-0XX0-001
Feder:	M1-Zn (schwarz)	5812-0191-502
	MA-Zn	5812-0201-302

HINWEIS *Alle Gewichte auf dieser Doppelseite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.*

TYP 274 MIT SEPARATER HALTEFEDER

Originalteil von: BMW, MINI
Die Gewichtegrößen 5 und 10 Gramm werden aus Kunststoff (PP) hergestellt. Zur Montage werden die Spezialwerkzeuge Federabheber und Reifenabdrückzange benötigt.

Zu beachten ist, dass bei BMW nur für einen gewissen Anteil der eingesetzten Leichtmetallfelgen 2-teilige Gewichte zugelassen sind. Alle anderen Leichtmetallfelgen müssen mit den Klebegewichten 390 bestückt werden.

Folgende Kombination sollte beachtet werden:
Stahlfelgen:
Gewicht 274 kombiniert mit der Feder B1
Leichtmetallfelgen:
Gewicht 274 kombiniert mit der Feder B3

Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g	
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton	
Artikelnummern:		
Gewicht:		5274-0XX0-001
Feder:	B1	5812-7420-101
	B3	5812-7410-301



TYP 280 MIT SEPARATER HALTEFEDER

Originalteil von: VW NUTZFAHRZEUGE, VOLVO
Die 5-Gramm-Gewichte werden aus Kunststoff hergestellt. Die Gewichte 280 sind standardmäßig mit der Feder V3-Zn zu kombinieren. Zur Montage werden die Spezialwerkzeuge Federabheber und Reifenabdrückzange benötigt.

Folgende Kombination sollte beachtet werden:
Standard:
Gewicht 280 kombiniert mit der Feder V3-Zn
VOLVO-Leichtmetallfelgen:
Gewicht 280 kombiniert mit der Feder B3

Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g	
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton	
Artikelnummern:		
Gewicht:		5280-0XX0-001
Feder:	V3-Zn	5812-0271-302
	B3	5812-7410-301

MONTAGE VON KLEBEGEWICHTEN



VORBEHANDLUNG DER FELGE

Reinigen Sie die Felge gründlich mit einem lackverträglichen Reinigungsmittel (z.B. Isopropanol 70%), um Fett-, Silikon- oder Kleberrückstände zu beseitigen.

ACHTUNG:

Die Temperatur von Felge und Umgebung sollte mindestens 15 °C betragen. Die Klebefläche muss völlig fett-, staubfrei und trocken sein.



VORBIEGEN DER GEWICHTE

Die benötigte Grammatur der Klebegewichte auswählen und gegebenenfalls vom Riegel abtrennen. Die Form des Gewichts an den Felgenradius anpassen (mit Schutzfolie).

ACHTUNG:

Kleberiegel mussen langsam gebogen werden, sonst können sie an den Verbindungsstellen brechen. Das Klebegewicht sollte etwas enger gebogen werden, als der Felgenradius ist (siehe Bild).



ENTFERNEN DER SCHUTZFOLIE

Entfernen Sie die Schutzfolie.

ACHTUNG:

Die Klebefläche nach dem Abziehen der Folie nicht berühren.



BEFESTIGEN DES GEWICHTS

Kleben Sie das Gewicht mittig an die vorgesehene Stelle. Achten Sie darauf, dass das Gewicht parallel zum Felgenrand verklebt wird.



ACHTUNG:

Drücken Sie das Gewicht von der Mitte ausgehend zu den äußeren Enden fest. Der Druck sollte mindestens 1 kg/cm² betragen.

Der Winkel der beklebten Felgenfläche sollte 15° zur Waagerechten nicht überschreiten.

OEM-KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN



TYP 360

Originalteil von: ASTON MARTIN, AUDI, MERCEDES-BENZ, CHRYSLER, LAND ROVER
Die Gewichte haben eine Dicke von 5,8 mm (inkl. Klebeband) und eine Breite von 15 mm. Ab 20 Gramm sind die Gewichte mit einer Einkerbung, ab 35 Gramm mit zwei Einkerbungen, ab 50 Gramm mit drei Einkerbungen und ab 65 Gramm mit vier Einkerbungen versehen. Dadurch wird das Anformen an den Felgenradius erleichtert. Mit Gittersteg zur noch leichteren Anformung an die Felge. Für Fahrzeuge, bei denen nicht genügend Einbaufreiraum im Bereich des Bremssattels vorhanden ist, bitte das Gewicht 361 verwenden!

Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75 g
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 75 Gramm, 50 Stück/Karton
Artikelnummer:	5360-0XX0-201



TYP 361

Originalteil von: PORSCHE, VOLKSWAGEN, VOLVO, FORD, OPEL
Die Gewichte haben eine Dicke von 3,8 mm inkl. Klebeband. Die Breite der Gewichte beträgt bei 5 - 10 g 15 mm und bei allen höheren Grammaturen 19 mm. Ab 10 Gramm sind die Gewichte mit einer Einkerbung, ab 30 Gramm mit zwei Einkerbungen, ab 40 Gramm mit drei Einkerbungen und ab 55 Gramm mit vier Einkerbungen versehen. Dadurch wird das Anformen an den Felgenradius erleichtert.

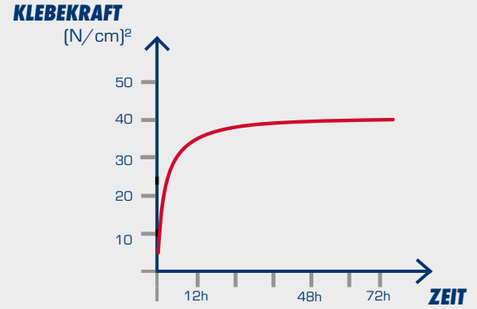
Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g	
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton	
Artikelnummer:	silber schwarz	5361-0XX0-201 5361-0XX3-201

HINWEIS *Alle Gewichte auf dieser Doppelseite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.*

ORIGINAL OEM KLEBEBAND

Durch die Beachtung unserer Verarbeitungshinweise zu Klebebändern erhalten Sie den optimalen Langzeithalt. HOFMANN POWER WEIGHT Klebegewichte können auf allen im Markt erhältlichen Felgen angebracht werden. Auch auf veredelten Oberflächen, z.B. kunststoffbeschichtet oder verchromt, entfalten sie die maximale Haltekraft.

- Verschiedene Stärken des Trägermaterials
- Temperaturbeständigkeit bei Dauerbelastung von –40 °C bis +100 °C, sowie für kurzfristige Strahlungswärme von bis zu +230 °C.
- 90 % der Endklebekraft wird (je nach Temperatureinwirkung) nach 24 Stunden erreicht
- Bei einigen Typen optional überstehende Schutzfolie zur leichteren Handhabung
- Versetzen des Gewichts direkt nach der Verklebung und bei vorsichtiger Handhabung möglich



24 Stunden nach der Montage werden 90 % der Endklebekraft erreicht. Die Endklebekraft wird nach ca. 72 Stunden erreicht.

ULTRALINER® VS SPEEDLINER® WAS SIND DIE VORTEILE?

ULTRALINER®

Höchste Klebekraft von Anfang an auf kalten, schmutzigen oder matten Felgen sowie bei zu niedriger Oberflächenspannung dank ULTRALINER® Klebeband.



SPEEDLINER®

Hohe Endklebekraft auf OE-Niveau bei gleichzeitig rückstandsfreier Entfernbarkeit dank patentiertem SPEEDLINER® Klebeband.



SPEZIFIKATIONEN	ULTRALINER®	SPEEDLINER®
Fahrzeugtyp	PKW	
Felgenart	Leichtmetallfelge	
Klebeband	ULTRALINER® mit blauer Schutzfolie	Patentierter SPEEDLINER® mit transparenter Schutzfolie
Überstehende Schutzfolie (Fingerlift)?	Ja	Ja
Rückstandsfrei entfernbar?	Nein (Der weiche Schaum ohne Verstärkungsfolie ermöglicht dies nicht)	Ja (Dank stabilem Aufbau mittels speziell entwickelter Verstärkungsfolie)
Eignung bei dreckigen, kalten oder matten Felgen?	Sehr gut (Der weiche Schaum umschließt Unebenheiten auf restschmutzigen bzw. rauen Felgen optimal. Der Klebstoff ist speziell für kalte Verarbeitungstemperaturen entwickelt.)	Bedingt (Das etwas steifere Klebeband erfordert eine gut vorgereinigte Felgenoberfläche. Die Verarbeitungstemperatur sollte idealerweise über 10 Grad Celsius liegen.)
Eignung bei hoher Einlagerungsquote?	Bedingt (Durch die nicht rückstandsfreie Entfernung der Gewichte werden mehr Zeit & weitere Hilfsmittel wie Schaber, Radierteller und Reiniger bei der Demontage benötigt.)	Sehr gut (Das patentierte Klebeband ermöglicht eine schnelle und rückstandsfreie Entfernung der Gewichte. Dadurch wird viel Zeit und Geld im Wuchtprozess eingespart. Je mehr Felgen wiederkehrend eingelagert und gewuchtet werden, desto größer ist der Nutzen und das Einsparpotenzial.)
Segmentfarbe	silber (5355-0057-439) schwarz (5355-0058-439) titangrau (5355-0059-439)	silber (5355-0057-739) schwarz (5355-0058-739) titangrau (5355-0059-739)

KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN

NEU



Fe SPEED LINER® ULTRA LINER®

NEU: AUCH ALS RIEGEL ERHÄLTLICH! *(SIEHE SEITE 34)*

TYP 355 2.0

Universelle Premium-Kleberolle aus pulverbeschichtetem Stahl, wahlweise erhältlich mit patentiertem SPEEDLINER® oder ULTRALINER® Klebeband.

SPEEDLINER® Klebeband: zur rückstandsfreien Entfernung des Gewichts bei der Demontage. Spart viel Zeit & Geld!

ULTRALINER® Klebeband für besondere Anforderungen.

Rolle mit 5 kg in 1.000 x 5 g Segmentierung. Mit überstehender Schutzfolie zum leichteren Abziehen vor der Montage. Zur Anwendung auf allen gängigen Leichtmetall-Felgen. Gesamthöhe inkl. Klebeband: 3,8 mm, Breite 19 mm. Optimiertes Segmentdesign 2.0 für noch besseren Halt an der Felge. Bessere Anformung an den Felgenradius durch trapezförmige Segmente. Auch als Riegel erhältlich, siehe Seite 35.

Gesamtgewicht:	5 kg	
Verpackungseinheit:	1 Rolle/Karton	
Artikelnummern:	SPEEDLINER® silber	5355-0057-739
	SPEEDLINER® schwarz	5355-0058-739
	SPEEDLINER® titangrau	5355-0059-739
	ULTRALINER® silber	5355-0057-439
	ULTRALINER® schwarz	5355-0058-439
	ULTRALINER® titangrau	5355-0059-439



Zn SPEED LINER® ULTRA LINER®

NEU: AUCH ALS RIEGEL ERHÄLTLICH! *(SIEHE SEITE 34)*

TYP 375

Optimiertes Segmentdesign: Vereint die Vorteile der beiden bisherigen Zink-Klebegewichtsrollen Typ 356 & 357. Korrosionsbeständiges Zink & optimale Segmenthöhe.

SPEEDLINER® Klebeband: zur rückstandsfreien Entfernung des Gewichts bei der Demontage. Spart viel Zeit & Geld!

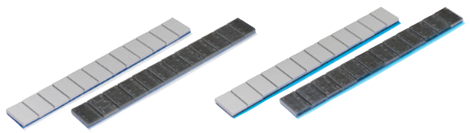
ULTRALINER® Klebeband für besondere Anforderungen.

Universeller Einsatz: Universell einsetzbare 5kg-Zink-Klebegewichtsrolle mit 5g-Segmentierung für den Aftermarket. Hohe Klebekraft auf OE-Niveau bei gleichzeitig rückstandsfreier Entfernbarkeit. Gesamthöhe inkl. Klebeband 3,8 mm, Breite 19 mm. Auch als Riegel erhältlich, siehe Seite 35.

Gesamtgewicht:	5 kg	
Verpackungseinheit:	1 Rolle/Karton	
Artikelnummern:	SPEEDLINER® silber	5375-0050-739
	SPEEDLINER® schwarz	5375-0053-739
	ULTRALINER® silber	5375-0050-439
	ULTRALINER® schwarz	5375-0053-439

HINWEIS *Alle Gewichte auf dieser Doppelseite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.*

KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN



Fe SPEEDLINER® ULTRALINER®

TYP 355 2.0 KLEBEGEWICHT RIEGEL

Universeller Premium-Riegel mit 60 g in 12 x 5 g Segmentierung aus pulverbeschichtetem Stahl, wahlweise erhältlich mit patentiertem SPEEDLINER® oder ULTRALINER® Klebeband. Optimiertes Segmentdesign 2.0 für noch besseren Halt an der Felge. Bessere Anformung an den Felgenradius durch trapezformige Segmente.

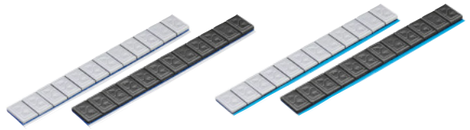
Mit überstehender Schutzfolie zum leichteren Abziehen vor der Montage. Zur Anwendung auf allen gängigen Leichtmetall-Felgen.

SPEEDLINER® Klebeband: Zur rückstandsfreien Entfernung des Gewichts bei der Demontage. Spart viel Zeit & Geld!

ULTRALINER® Klebeband für besonders harte Anforderungen.

Gesamthöhe inkl. Klebeband: 3,8 mm, Breite 19 mm.

Gesamtgewicht:	6 kg	
Verpackungseinheit:	100 Stück/Karton	
Artikelnummern:	SPEEDLINER® silber	5355-0607-701
	SPEEDLINER® schwarz	5355-0608-701
	ULTRALINER® silber	5355-0607-401
	ULTRALINER® schwarz	5355-0608-401



Zn SPEEDLINER® ULTRALINER®

TYP 375 KLEBEGEWICHT RIEGEL

Universeller Premium-Riegel mit 60 g in 12 x 5 g Segmentierung aus in hohem Maße korrosionsbeständigem Zink, wahlweise erhältlich mit patentiertem SPEEDLINER® oder ULTRALINER® Klebeband. Optimiertes Segmentdesign 2.0 für noch besseren Halt an der Felge. Bessere Anformung an den Felgenradius durch trapezformige Segmente.

Mit überstehender Schutzfolie zum leichteren Abziehen vor der Montage. Zur Anwendung auf allen gängigen Leichtmetall-Felgen.

SPEEDLINER® Klebeband: Zur rückstandsfreien Entfernung des Gewichts bei der Demontage. Spart viel Zeit & Geld!

ULTRALINER® Klebeband für besonders harte Anforderungen.

Gesamthöhe inkl. Klebeband: 3,8 mm, Breite 19 mm.

Gesamtgewicht:	6 kg	
Verpackungseinheit:	100 Stück/Karton	
Artikelnummern:	SPEEDLINER® silber	5375-0600-701
	SPEEDLINER® schwarz	5375-0603-701
	ULTRALINER® silber	5375-0600-401
	ULTRALINER® schwarz	5375-0603-401

KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN



Zn SPEEDLINER® OEM

TYP 358

Hochwertige OEM Klebegewichte Rolle mit Auswuchtgewichten aus Zink. Sie sind hitzebeständig und ermöglichen eine Auswuchtpräzision auf 2,5 g genau. Zudem gewährleisten die Wuchtgewichte eine Passformgenauigkeit auf allen Alufelgen. Das praktische SPEEDLINER®Klebeband sorgt zudem für eine einfache Handhabung bei der Montage. Mit magnetischer Anti-Roll-Back-Funktion.

Originalteil von: AUDI, FORD, PORSCHE, VOLKSWAGEN & VOLVO.

Gesamthöhe inkl. Klebeband 4 mm und Breite 19 mm

Gesamtgewicht:	5 kg	
Verpackungseinheit:	1 Rolle/Karton	
Artikelnummern:	silber	5358-0020-736
	schwarz	5358-0023-736



Zn SPEEDLINER® OEM

TYP 359

Hochwertige OEM Klebegewichte Rolle mit Auswuchtgewichten aus Zink. Sie sind hitzebeständig und ermöglichen eine Auswuchtpräzision auf 2,5 g genau. Zudem gewährleisten die Wuchtgewichte eine Passformgenauigkeit auf allen Alufelgen. Das praktische SPEEDLINER® Klebeband sorgt zudem für eine einfache Handhabung bei der Montage. Mit magnetischer Anti-Roll-Back-Funktion.

Originalteil von: AUDI, BMW, MERCEDES-BENZ & MINI.

Gesamthöhe inkl. Klebeband 5,6 mm und Breite 15 mm

Gesamtgewicht:	5 kg	
Verpackungseinheit:	1 Rolle/Karton	
Artikelnummern:	silber	5359-0027-736
	schwarz	5359-0028-736

HINWEIS *Alle Gewichte auf dieser Doppelseite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.*

SPEEDCUT®

CLICK ME

VIDEO-TUTORIAL 2 „SPEEDCUT®“
Für den fachmännischen Einsatz in der Werkstatt haben die Ingenieure von HOFMANN POWER WEIGHT den SPEEDCUT®, einen Rollenhalter für Profis, entwickelt. Alle wichtigen Informationen rund um den den SPEEDCUT® erhalten Sie in diesem Video.

CLICK ME

VIDEO-TUTORIAL 3 „SPEEDCUT® AUFBAUANLEITUNG“
In diesem Video erfahren Sie, wie Sie den SPEEDCUT® schnell und einfach aufbauen können.

VON PROFIS FÜR PROFIS

WERKSTATT-OPTIMIERTES SYSTEM FÜR KLEBEGEWICHTE MIT INNOVATIVER SCHNEIDVORRICHTUNG.

Die multifunktionalen Klebegewichtsrollen von HOFMANN POWER WEIGHT garantieren eine vereinfachte Lagerhaltung, denn mit einer Rolle hat man stets das passende Gewicht. Zusätzlich sind die Rollen mit SPEEDLINER®-Klebeband ausgestattet, das sich rückstandsfrei entfernen lässt. Für den fachmännischen Einsatz in der Werkstatt haben die Ingenieure von HOFMANN POWER WEIGHT den SPEEDCUT®, einen Rollenhalter für Profis, entwickelt. Rollen und SPEEDCUT® sind perfekt aufeinander abgestimmt und bieten somit beste Arbeitsergebnisse.

■ Einfach ■ Schnell ■ Sicher

SPEEDCUT® ARBEITSSTATION

Bringt maximale Flexibilität und Ordnung direkt in die Werkstatt. Als robuster Bodenständer konzipiert, ermöglicht sie das freie Aufstellen genau dort, wo Sie sie benötigen. Die Station bietet Platz für bis zu zwei Klebegewichtsrollen und verfügt über ein integriertes Lager für vier Ersatzrollen, sodass Ihr Material jederzeit griffbereit ist. Für einen sauberen Workflow sorgen zwei direkt am System platzierte Schutzfolien-Abfalleimer. Eine durchdachte Systemlösung, die Laufwege verkürzt und die Effizienz an jedem Arbeitsplatz spürbar steigert.

Artikelnummer: 0401-1001-025



SPEEDCUT® DOPPEL-ROLLENHALTER

Dank der bequemen Arbeitshöhe und der integrierten Doppelschneide trennen Sie jede gewünschte Grammatur mühelos ab – die einfach ablesbare Skala garantiert dabei exakte Ergebnisse ohne Materialverlust. Für maximale Flexibilität bietet das System Platz für zwei Rollen gleichzeitig (z. B. silber und schwarz), während eine spezielle Aussparung für die Typenbezeichnung jederzeit für Übersicht und Ordnung sorgt.

Artikelnummer: 0401-1001-026



SPEEDCUT® ERSATZSCHNEIDEN

Für SPEEDCUT® Doppel-Rollenhalter.

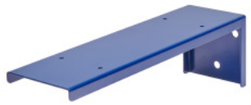
Artikelnummer: 0401-0023-173



SPEEDCUT® WANDHALTERUNG

Extrem stabile und passgenaue Halterung für den SPEEDCUT® Doppelrollenhalter. Lässt sich flexibel überall in der Werkstatt montieren. So sparen Sie wertvolle Arbeitsfläche und haben Ihren Folienschneider immer sicher und griffbereit. Die passenden Schrauben zur Befestigung des Doppelrollenhalters sind im Lieferumfang enthalten.

Artikelnummer: 0401-1001-027





SPEEDCUT®





SPEEDCUT®

Rollenhalter für alle HOFMANN POWER WEIGHT Klebegewichtsrollen mit integrierter Gewichte-Skala und innovativer Schneidvorrichtung für schnelles und sicheres Arbeiten. Der Rollenhalter kann multifunktionell an der Wuchtmaschine oder an der Wand montiert werden. Der passende Bodenständer ermöglicht ein flexibles Aufstellen des Rollenhalters. Bodenständer und Rollen sind separat erhältlich.

Inhalt: 1 x SPEEDCUT®

Artikelnummer: 0401-0023-150



ERSATZSCHNEIDE

Klinge für SPEEDCUT® in Metallrahmen mit Zuführhilfe, einfach auszutauschen.

Inhalt: 1 x Ersatzschneide

Artikelnummer: 0401-0023-152



SCHUTZFOLIEN-ABFALLEIMER

Schutzfolien-Abfalleimer zum Aufhängen direkt an den SPEEDCUT®, für die schnelle Entsorgung abgezogener Schutzfolie.

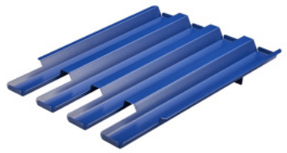
Inhalt: 1 x Schutzfolien-Abfalleimer

Artikelnummer: 0401-0023-154



ABFALLEIMER FÜR SPEEDCUT-BODENSTÄNDER

Artikelnummer: 0401-0023-153



EINLEGEBLECH FÜR 4 ROLLEN

Einlegeblech für SPEEDCUT®-Bodenständer. Das Einlegeblech bietet eine praktische Lagerung direkt an der Arbeitsstation von bis zu 4 HOFMANN POWER WEIGHT Rollen.

Inhalt: 1 x Einlegeblech für 4 Rollen

Artikelnummer: 0401-0023-182



SPEEDCUT MAGNET

Magnet zum Anbringen hinter der Gewichte-Skala des SPEEDCUT® Rollenhalters. Verhindert das Zurückrollen der Klebegewichtsrolle in den Karton. Einfach zu montieren.

Inhalt: 1 x Magnet

Artikelnummer: für Typ 355 0401-0023-156

für Typ 358 & 359 0401-0023-157

KLEBEGEWICHTE FÜR LEICHTMETALLFELGEN

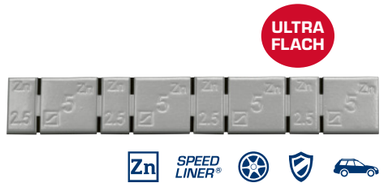
TYP 369

Besonders dünner Kleberiegel. Speziell für den Einsatz an Fahrzeugen geeignet, bei welchen der Freiraum zwischen Bremssattel und Felge sehr gering ist. 30-Gramm-Kleberiegel, aufgeteilt in 4 x 5-Gramm- und 4 x 2,5-Gramm-Abschnitte. Gesamthöhe mit Klebeband 2,8 mm. Breite: 19 mm. Länge: 115 mm.

Gewichtegröße: 30 g

Verpackungseinheit: 100 Stück/Karton

Artikelnummer: silber 5369-0300-701



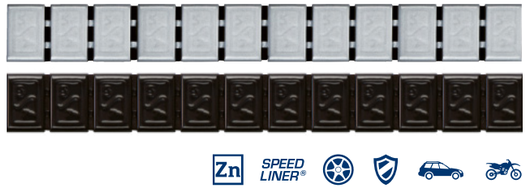
TYP 380

Der ideale Kleberiegel für die Werkstatt, aufgeteilt in 12 x 5-Gramm-Abschnitte. Gesamthöhe mit Klebeband: 3,8 mm. Breite: 19 mm.

Gewichtegröße: 60 g

Verpackungseinheit: 50 Stück/Karton

Artikelnummern: silber 5380-0600-701
schwarz 5380-0603-701



TYP 399

Diese Riegel sind durch die extrem flache Bauweise mit nur 2,2 mm Gesamthöhe und 19 mm Breite auch für engste Räume zwischen Felge & Bremse geeignet. Nahezu unsichtbar an der Felge - für ein sauberes, unauffälliges Erscheinungsbild. Mit SPEEDLINER®-Klebeband für ein schnelles Entfernen ohne Klebereste.

Gewichtegröße: 30 g

Verpackungseinheit: 100 Stück/Karton

Artikelnummern: silber 5399-0300-701
schwarz 5399-0303-701



TYP 548

Riegel aus 25 mm breiten 10 g–Segmenten. Ideal zum Einsatz auf Leichtmetallfelgen von SUV, schweren PKW und Kleintransportern abgestimmt, auf welchen die Masse eines Standardgewichtes nicht ausreicht. Die Länge des Riegels ist bei doppeltem Gewicht vergleichbar mit der eines Standard 60 g Riegels. Gesamthöhe mit Klebeband 6,2 mm.

Gewichtegröße: 120 g

Verpackungseinheit: 50 Stück/Karton

Artikelnummern: silber 5548-1200-401
schwarz 5548-1203-401



HINWEIS *Alle Gewichte auf dieser Seite entsprechen der EU-Altautoverordnung 2000/53/EG und dürfen daher innerhalb dieser EU-Direktive an allen Fahrzeugen eingesetzt werden.*

SPEEDLINER®-TECHNOLOGIE

RÜCKSTANDSFREIES ENTFERNEN DES GEWICHTS VON DER FELGE

Das patentierte Klebeband ist 5-stufig aufgebaut; eine spezielle, äußerst reißfeste Zwischenfolie, eine sogenannte Reinforcement-Folie, sorgt für einen extrem starken Zusammenhalt innerhalb des Klebebandes. Dieser so geschaffene, dauerhafte Verbund sorgt beim Wiederablösen des Klebegewichtstreifens für eine große Arbeitserleichterung. Die Schaumstoffreste haften an der Reinforcement-Folie und ein rückstandsfreies Entfernen des Klebegewichts wird möglich. Zeitaufwendiges Nachreinigen mit Schabern oder aggressiven, toxischen Mitteln gehört der Vergangenheit an. Eine Zeit- und Kostenersparnis für jeden Monteur. Und zur Freude jedes Fahrzeugbesitzers obendrein felgenschonend.

HÖHERE ANFANGSKLEBEKRAFT

Der speziell nach unseren Vorgaben optimierte Klebstoff verfügt über eine höhere Anfangsklebekraft und erreicht noch schneller die maximale Endklebekraft. Selbst bei nicht optimal vorgereinigten Felgen ist der Halt des Klebegewichts gesichert. Ein sofortiges Korrigieren der Wuchtposition bleibt dennoch möglich dank der neuartigen Verbundstruktur. Aufwendiges und kostenintensives Nacharbeiten ist kein Thema mehr.

SAUBERE TRENNKANTEN

Der optimierte Schaumstoff des SPEEDLINER® ist auf allen PKW-Kleberiegeln perforiert. Er lässt sich somit noch leichter und ohne Werkzeug abtrennen und hinterlässt eine saubere Trennkante beim Abbrechen einzelner Segmente. Zusammen mit der bei HPW-Klebegewichten eingesetzten Gitterstegtechnologie und dem perforierten Liner wird dadurch die Arbeit bei der Montage deutlich erleichtert.

EINFACHES ABZIEHEN DES LINERS

Die Schutzfolie (der sogenannte Liner) besteht aus einem stärkeren Folienmaterial. Dadurch lässt sich der Liner leichter greifen, was für den Monteur das Abziehen einfacher und schneller macht.

CLICK ME

VIDEO-TUTORIAL 4 „SPEEDLINER®“
Alle PKW-Kleberiegel von HOFMANN POWER WEIGHT verfügen über ein perforiertes Klebeband mit innovativer SPEEDLINER® Technologie. In diesem Video erfahren Sie mehr über das besondere Klebeband.



BISHER:
Klebereste bleiben zurück.



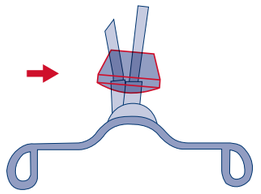
NEU:
Einfaches und sauberes Abziehen bedeuten 50% Zeitersparnis.



MOTORRAD GEWICHTE

AUSWUCHTEN VON MOTORRADFELGEN

AUSGLEICH STATISCHER UNWUCHT MIT STECKGEWICHTEN



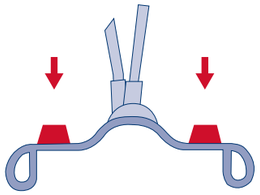
Je nach Speichennippeldurchmesser werden die HOFMANN POWER WEIGHT Auswuchtgewichte verwendet. Die Befestigung des Gewichts erfolgt in der Felgenmitte auf dem Speichennippel.

AUSWUCHTEN VON SPEICHENRÄDERN



Die Steckgewichte für Speichenräder werden mit dem Einschlagwerkzeug 385/1 von HOFMANN POWER WEIGHT auf den Speichennippel aufgeschlagen. Nur so lassen sich Montagefehler vermeiden. Mit diesem Werkzeug wird die erforderliche Kraft für eine sichere und exakte Klemmung des Gewichts übertragen. Eine Montage mit anderen Werkzeugen oder die Verwendung von Gewichten, die nur mit einer Zange zusammengedrückt werden, kann im Fahrbetrieb dazu führen, dass sich die Gewichte lösen.

AUSGLEICH DYNAMISCHER UNWUCHT MIT KLEBEGEWICHTEN



Die dynamische Unwucht wird vielfach auch als Unwucht in 2 Ebenen bezeichnet. Für das Ausgleichen einer solchen Unwucht sind die HOFMANN POWER WEIGHT Klebegewichte zu verwenden. Die Gewichte können auf die schmale Felgenschulter geklebt werden, seitlich der Speichen rechts und links, sofern die Klebeflächen innerhalb des zulässigen Neigungswinkels von 15 Grad liegen. Bei Klebeflächen mit Neigungswinkel > 15 Grad besteht die Gefahr, dass die Zentrifugalkräfte die Haltefähigkeit des Klebegewichts übersteigen.

HINWEIS *Die Montageanleitung für Klebegewichte finden Sie auf Seite 29.*

STECKGEWICHTE FÜR SPEICHENFELGEN

TYP 711

Bohrungsdurchmesser 6,2 mm, für Speichennippel ø 6,4 mm gemäß DIN 74 371.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20 g

Verpackungseinheit: 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5711-0XX0-001



TYP 712

Bohrungsdurchmesser 5,5 mm, für Speichennippel ø 6,0 mm gemäß DIN 74 371.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20 g

Verpackungseinheit: 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5712-0XX0-001



TYP 713

Bohrungsdurchmesser 5,5 mm und 6,2 mm, für Speichennippel ø 6,0 mm und ø 6,4 mm gemäß DIN 74 371.

Gewichtegrößen: 10, 15, 20 g

Verpackungseinheit: 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5713-0XX0-001



TYP 717

Bohrungsdurchmesser 6,8 mm, für Speichennippel ø 7,0 mm bis ø 7,2 mm gemäß DIN 74 371.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20 g

Verpackungseinheit: 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5717-0XX0-001



KLEBEGEWICHTE FÜR MOTORRADFELGEN

TYP 363

Originalteil von: KTM, Triumph
Der Kleberiegel ist individuell segmentierbar und aufgeteilt in 3 x 10-Gramm- und 3 x 5-Gramm-Abschnitte. Die Alternative zum Einzelklebegewicht 360. Die Segmente sind ohne Werkzeug zu trennen. Auch erhältlich als hochglanz-verchromte Version Typ 367. Gesamthöhe mit Klebeband 6,1 mm. Breite: 15 mm.

Gewichtegröße: 45 g

Verpackungseinheit: 100 Stück/Karton

Artikelnummern:

silber	5363-0450-701
schwarz	5363-0453-701
chrom (Typ 367)	5367-0450-701



TYP 380

Der ideale Kleberiegel für die Werkstatt, aufgeteilt in 12 x 5-Gramm-Abschnitte. Gesamthöhe mit Klebeband: 3,8 mm. Breite: 19 mm.

Gewichtegröße: 60 g

Verpackungseinheit: 50 Stück/Karton

Artikelnummern:

silber	5380-0600-701
schwarz	5380-0603-701



TYP 706

40-Gramm-Kleberiegel, aufgeteilt in 8 x 5-Gramm-Segmente. Die Riegel haben eine Höhe von 4,8 mm inkl. Klebeband und eine Breite von nur 10 mm.

Gewichtegröße: 40 g

Verpackungseinheit: 50 Stück/Karton

Artikelnummern:

unbeschichtet	5706-0400-701
chrom	5706-0404-701
schwarz	5706-0403-701
orange	5706-0408-701
grün	5706-0409-701



TYP 799

Originalteil von: BMW, TRIUMPH
Die Gewichte haben eine Höhe von 7,2 mm inklusive Klebeband und eine Breite von 11 mm. Ab 20 g sind die Gewichte mit einer Einkerbung versehen.

Gewichtegröße: 5, 10, 15, 20, 25, 30 g

Verpackungseinheit: 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5799-0XX0-201



KLEBEGEWICHTE FÜR MOTORRADFELGEN



Pb SPEED LINER®

TYP 303

60-Gramm-Kleberiegel, aufgeteilt in 4 x 5-Gramm- und 4 x 10-Gramm-Abschnitte. Gesamthöhe inkl. Klebeband 5 mm, Breite 15 mm.

Gewichtegröße: 60 g

Verpackungseinheiten: 100 Stück/Karton
Alternativ: 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5303-0605-701



Pb SPEED LINER®

TYP 330

60-Gramm-Kleberiegel, aufgeteilt in 4 x 5-Gramm- und 4 x 10-Gramm-Abschnitte. Gesamthöhe inkl. Klebeband 3,8 mm, Breite 18 mm. Besonders geeignet für Fahrzeuge, bei welchen der Freiraum zwischen Felge und Bremse nur eingeschränkt vorhanden ist.

Gewichtegröße: 60 g

Verpackungseinheiten: 100 Stück/Karton
Alternativ: 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5330-0605-701

LKW GEWICHTE

SCHLAGGEWICHTE FÜR LKW-FELGEN



TYP 164

Originalteil von: MERCEDES-BENZ Sprinter
Schlaggewicht aus Zink mit Premium-Pulverbeschichtung in silber. Das Gewicht entspricht den Anforderungen der EU-Direktive 2000/53/EG.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton
65 - 90 Gramm, 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5164-0XX0-001



TYP 187

Originalteil von: FORD Transit und FORD Transit Custom ab 05/2014
Zur Nutzung auf den speziell geformten Stahlfelgen von FORD Kleintransportern.

Gewichtegrößen: 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g

Verpackungseinheiten: 10 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
30 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton

Artikelnummer: 5187-0XX0-001



TYP 189

Originalteil von: FIAT Ducato
Zur Nutzung auf den speziell geformten Stahlfelgen von FIAT Kleintransportern.

Gewichtegrößen: 5, 10, 15, 20 , 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90 g

Verpackungseinheiten: 5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton
35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton
70 - 90 Gramm, 25 Stück/Karton

Artikelnummer: 5189-0XX0-001



TYP 525

Auswuchtgewicht für LKW mit Schlauchbereifung.

Gewichtegrößen: 50, 75, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 g

Verpackungseinheit: 10 Stück/Karton

Artikelnummer: 5525-XXX0-007

TYP 527

Originalteil von: MERCEDES-BENZ, VOLVO, MAN
Für schlauchlose LKW-Bereifung. Geeignet für Felgengrößen von 17,5 bis 22,5 Zoll.

Gewichtegrößen: 50, 75, 100, 150, 200, 250, 300 g

Verpackungseinheit: 10 Stück/Karton

Artikelnummer: 5527-XXX0-007



TYP 529

Originalteil von: MERCEDES-BENZ
Für schlauchlose LKW-Bereifung ab 22,5 Zoll. Mit engerem Federabstand zur Verwendung auf gewichtsoptimierten Stahlfelgen mit einer Hornstärke von 4,5 bis max. 6,5 mm. Das Gewicht ist mit einer Premium-Pulverbeschichtung in silber versehen.

Gewichtegrößen: 50, 75, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 g

Verpackungseinheit: 10 Stück/Karton

Artikelnummer: 5529-XXX0-307



TYP 530

Originalteil von: MERCEDES-BENZ, SCANIA, VOLVO, EVOBUS, MAN
Für schlauchlose LKW-Bereifung von 22,5 bis 26,5 Zoll mit einer Felgenhornstärke ab 6 mm.

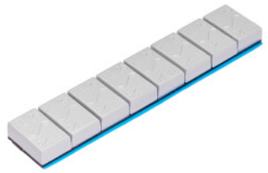
Gewichtegrößen: 25, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 g

Verpackungseinheit: 10 Stück/Karton

Artikelnummer: 5530-XXX0-007



KLEBEGEWICHTE FÜR LKW-LEICHTMETALLFELGEN



Fe

TYP 512

Stahl-Klebegewichtsriegel mit 8 trapezförmigen Segmenten à 25 Gramm. Dadurch wird eine bessere Anformung an den Felgenradius erreicht. Der Gewichtekörper hat eine Premium-Pulverbeschichtung in silber. Das Klebeband ist zur leichteren Handhabung mit einer überstehenden Schutzfolie (Fingerlift) versehen. Zum kompakten Platzieren von viel Masse auf kurzem Raum geeignet. Gesamthöhe inkl. Klebeband 9,4 mm, Breite 25 mm. Bleifreier und nachhaltiger Nachfolger von Typ 510, 511 & 550.

Gewichtegröße: 200 g

Verpackungseinheit: 30 Stück/Karton

Artikelnummer: 5512-2000-201



Pb

TYP 550

100-Gramm-Kleberiegel, aufgeteilt in 5 x 20-Gramm-Abschnitte. Breite 15 mm, Länge 105 mm, Gesamthöhe 7 mm. Das Klebeband ist zur leichteren Handhabung mit einer überstehenden Schutzfolie versehen.

Gewichtegröße: 100 g

Verpackungseinheit: 10 Stück/Karton

Artikelnummer: 5550-1000-507



Pb OEM

TYP 551

Originalteil von: VOLVO, EVOBUS, MERCEDES-BENZ, RENAULT, MAN, SCANIA Klebegewicht für LKW-Leichtmetallfelgen. Der Gewichtekörper hat eine Premium-Pulverbeschichtung in silber. Das Klebeband ist zur leichteren Handhabung mit einer überstehenden Schutzfolie versehen.

Gewichtegrößen: 50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 300 g

Verpackungseinheit: 10 Stück/Karton

Artikelnummer: 5551-XXX0-501

LKW WUCHTPULVER

SCHNELLE UND EINFACHE ANWENDUNG

Für die Anwendung von Wuchtpulver ist keine Wuchtmaschine notwendig – Einfach den Beutel aufreißen und in den Reifen legen.

VIELFACH GEPRÜFT

Das speziell beschichtete Pulver weist keinerlei Beeinträchtigung für die Reifeninnenseite auf. Die hochwertige Metall-Ventilkappe und der Spezial-Ventileinsatz schützen das Ventil.

VERLÄNGERTE REIFENLEBENSDAUER

Durch weniger Vibrationen und gleichmäßiges Abrollen werden eine längere Profillebensdauer und ein niedrigerer Reifenverschleiß erreicht.

UMWELTFREUNDLICH

Wuchtpulver ist die bleifreie, kosteneffiziente Lösung des Wuchtens. Ebenfalls können hierdurch Gewichte eingespart werden, da kein Nachwuchten mehr notwendig ist.

MEHR FAHRKOMFORT

Die Vibrationsdämpfung steigert den Komfort und lässt den Fahrer entspannt an seinem Ziel ankommen.

STEIGERN SIE IHRE EFFIZIENZ!

WUCHTPULVER MIT INNOVATIVER FUSION TECHNOLOGY.

CLICK ME

VIDEO-TUTORIAL 1 „WUCHTPULVER“
So einfach wie nie zuvor! Durch das Wuchtpulver können Sie LKW-Räder kinderleicht auswuchten. Wie das geht, erfahren Sie im Video.

WIE FUNKTIONIERT ES?

Das Wuchtpulver verteilt sich während der Fahrt zunächst gleichmäßig an der Innenwand des Reifens. Grund hierfür ist die Zentrifugalkraft. Im Fall einer Unwucht des Rades wird mit zunehmender Geschwindigkeit die Zentrifugalkraft der schweren Stelle größer und es entsteht ein Taumeln und Springen des Rades. Durch die flexible Positionierung des Wuchtpulvers wird auch bei veränderter Unwucht ohne weiteren Aufwand ein optimales Gleichgewicht erzeugt. Einfach die erforderliche Menge Wuchtpulver in den unmontierten Reifen füllen, Spezialventileinsatz und Ventilkappe anbringen und das Rad am LKW montieren.

CLICK ME

ANWENDUNG „WUCHTPULVER“
Auf der WEGMANN automotive Website finden sie darüber hinaus noch weitere Informationen zum Thema und unter anderem auch informative und hilfreiche Videos zur Funktion und Anwendung von Wuchtpulver.

FUSION TECHNOLOGY – DAS INTELLIGENTE WUCHTPULVER:*

Das Geheimnis der innovativen FUSION TECHNOLOGY liegt in der unterschiedlichen Größe der Wuchtkörper. Die größeren, roten Körner konzentrieren sich in der Mitte des Reifens und gleichen die statische Unwucht aus. Die kleineren, blauen Körner bewegen sich nach außen und reduzieren das Taumeln des Rades, welches durch dynamische Unwucht hervorgerufen wird. Das Ergebnis ist bester Fahrkomfort für die gesamte Reifenlebensdauer.

**Laborgetestet nach internationalen Standards für Reifensicherheit.*

Rote Körner gleichen die statische Unwucht aus.
Blaue Körner gleichen die dynamische Unwucht aus.

WITH ADVANCED FUSION TECHNOLOGY BY HOFMANN POWER WEIGHT



UNSER SERVICE:

- **Übersichtliche Füllmengentabelle**
  Finden Sie schnell und einfach für jeden Reifen das passende Gewicht. Verfügbar zum Download auf **www.hofmann-powerweight.com**

CLICK ME

Füllmengentabellen „WUCHTPULVER“ TYP 504 und TYP 505
Schluss mit dem komplizierten Abwiegen von Wuchtpulver! Downloaden Sie hier die Füllmengentabelle und finden Sie ganz einfach die richtige Dosierung.

- **Informative Gebrauchsanweisung**
  Schrittweise, bebilderte Gebrauchsanweisung auf jedem Beutel

- **Qualitätskomponenten inklusive**
  Spezial-Ventilkern und markierte Ventilkappe zur Kennzeichnung in jedem Beutel inklusive

- **Werkstatt-optimierte Verpackungseinheit**
  Kleine Verpackungseinheiten mit einer praktischen Öffnung für eine effiziente Lagerhaltung und Entnahme



TPMS SAFE TESTED

TYP 505 WUCHTPULVER

Als Marktführer im Wuchtbereich bieten wir Ihnen die beste Lösung für die Anwendung im Reifen. Durch sorgfältige Auswahl der Materialien wurde das Wuchtpulver Typ 505 für Höchstleistungen entwickelt und in intensiven Labor- und Feldtests auf maximale Sicherheit getestet. Die innovative FUSION TECHNOLOGY der Wuchtkörper sorgt für ein optimales Wuchtergebnis.

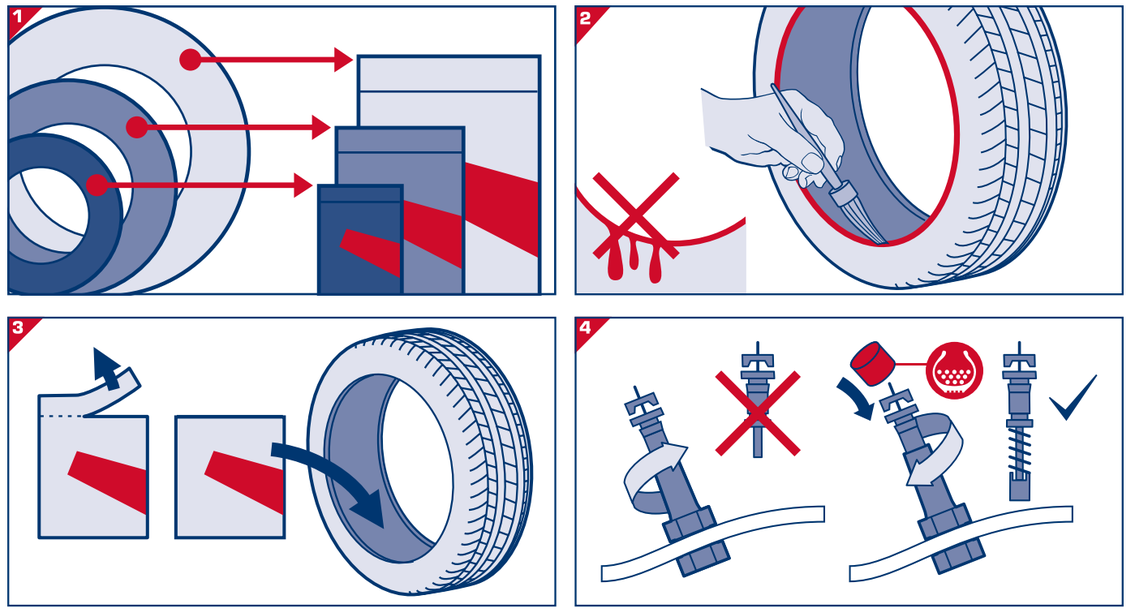
Nur für Anwendungen bis 100 km/h
und mittlere & schwere LKW geeignet.

GRÖSSE	GEWICHT	VPE	ART.-NR.
XS	4 oz / 120 g	16 Tüten	0401-5505-120
S	6 oz / 180 g	16 Tüten	0401-5505-180
M	8 oz / 230 g	12 Tüten	0401-5505-230
L	10 oz / 290 g	8 Tüten	0401-5505-290
XL	12 oz / 350 g	8 Tüten	0401-5505-350





GEBRAUCHSANLEITUNG TYP 505:



LKW WUCHTPULVER











WUCHTPULVER TYP 504, 8 KG

Die Standardlösung: Das Wuchtpulver Typ 504 im Eimer (Dosierlöffel in Lieferung enthalten) dient der statischen Laufruhenoptimierung im Nutzfahrzeug. Die notwendige Füllmengentabelle ist auf dem Eimer seitlich aufgedruckt.

Nur für Anwendungen bis 100 km/h
und mittlere & schwere LKW geeignet.

Inhalt: 8 kg

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-5504-800

WUCHTPULVER TYP 504, 6 KG

Die Standardlösung im neuen Design: Das Wuchtpulver Typ 504 wird im neuen und optimierten 6kg Karton inklusive Dosierlöffel und Füllmengentabelle geliefert. Es dient der statischen Laufruhenoptimierung im Nutzfahrzeug. Das Auswuchtpulver wird inklusive einer praktischen Befüllungstabelle als Einleger zum Aufhängen geliefert.

Nur für Anwendungen bis 100 km/h
und mittlere & schwere LKW geeignet.

Inhalt: 6 kg

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-5504-600

VENTILKAPPE FÜR WUCHTPULVER

Ventilkappe zur Kennzeichnung von Wuchtpulver im Reifen.

Verpackungseinheit: 20 Stück

Artikelnummer: 0401-5234-001

VENTILEINSATZ FÜR WUCHTPULVER

Der spezielle Ventileinsatz verhindert das Eindringen von Wuchtkörpern in das Ventil. Geeignet für Ventile mit Ventileinsatzbohrung V0.04.1.

Verpackungseinheit: 20 Stück

Artikelnummer: 0401-5234-002

DOSIERLÖFFEL FÜR WUCHTPULVER

Dosierlöffel zur Abmessung des Wuchtpulvers im Reifen. Eine Befüllungstabelle ist auf jedem Eimer des Wuchtpulvers Typ 504 aufgedruckt.

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0025-018

WERKZEUG UND ZUBEHÖR



mit magnetischer Halterung

AUFSCHLAGHILFE

Montagehilfe für Schlaggewichte. Arbeitserleichterung, insbesondere für kleine, unhandliche Grammaturen (5 - 15 g.). Nie mehr blaue Finger. Verletzungsfreie und sichere Montage. Höherer Arbeitsschutz. Vermeidung von Ausfällen durch Verletzungen von Mitarbeitern

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0001-003



GUMMI-RADIERTELLER

Befreit Oberflächen mühelos von hartnäckigen Rückständen. Die ideale Lösung, um Schaumstoff- oder Klebereste schnell aber schonend zu entfernen.

Verpackungseinheit: je 1 Stück

Artikelnummer: Ø87 mm für Winkelschleifer 0401-0025-012

Ø90 mm für Bohrmaschinen 0401-0028-361



SIGNIERKREIDE

Fett-Signierkreide – Zur Markierung auf Reifen. Schreibt auf allen festen Oberflächen, nicht verwischbar und bruchfest. Ø 17,5 mm.

Verpackungseinheit: 1 Karton à 12 Stück

Artikelnummer: weiß 0401-0025-007

gelb 0401-0025-008



KREIDEHALTER

Für Signierkreide Ø 17,5 mm.

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: Art.-Nr.: 0401-0025-044



KLEBEGEWICHTEZANGE

Hochwertige Klebegewichtezange zur einfachen und schnellen Demontage von Klebegewichten. Verhindert das Zerkratzen der Felge. Maximaler Klemmbereich 21 mm.

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0025-017



SCHABER

Für einfaches und schonendes Entfernen von Klebegewichten. Hochwertiger, robuster Kunststoff. Klingenbreite 22,5 mm.

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0025-009



UNIVERSALGEWICHTEZANGE

Standardwerkzeug zur Montage und Demontage von HOFMANN POWER WEIGHT Schlaggewichten.

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0001-000

FEDERABHEBER

Spezialwerkzeug zur Montage und Demontage von HOFMANN POWER WEIGHT Auswuchtgewichten mit separater Haltefeder.

Maulweiten: 15,5 mm und 19,0 mm

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0004-001



REIFENABDRÜCKZANGE

Spezialwerkzeug für das manuelle Abdrücken des Reifens von der Felge ohne Hilfsenergie. Bei Verwendung dieser Zange können Sicherheitsgewichte von HOFMANN POWER WEIGHT sicher und schnell eingesetzt werden. Die Bauart und Oberflächenbeschaffenheit der Zange schont Reifen und Felge.

Max. Zangenmaulweite: 335 mm

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 0401-0002-000



EINSCHLAGWERKZEUG

Spezialwerkzeug für das sichere und fachgerechte Einschlagen von HOFMANN POWER WEIGHT Motorrad-Steckgewichten Typ 711, 712, 713 und 717 auf Motorrad-Speichenräder.

Aus Sicherheitsgründen sollten HOFMANN POWER WEIGHT Motorrad-Steckgewichte nur mit diesem Werkzeug montiert werden.

Verpackungseinheit: 1 Stück

Artikelnummer: 5001-0003-000



OEM-QUALITÄT

Zur Herstellung der Ventile werden ausschließlich hochwertige Materialien wie beispielsweise EPDM-Gummi verwendet. Dieser weist eine hohe Ozon-, Sonnenlicht- und Chemikalienbeständigkeit auf und verlängert so die Lebensdauer des Ventils.

BREITES PRODUKTPORTFOLIO

HOFMANN POWER WEIGHT bietet ein umfangreiches Angebot an Ventilen für PKW, Kleintransporter, LKW, Motorräder, Roller, Traktoren und Baumaschinen.

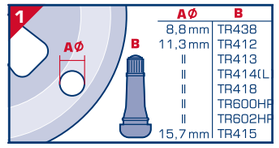
BESTMÖGLICHER SERVICE

Im täglichen Geschäft steht HOFMANN POWER WEIGHT seinen Kunden jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Darüber hinaus werden Informationen wie Montageanleitungen und Datenblätter zur Verfügung gestellt.

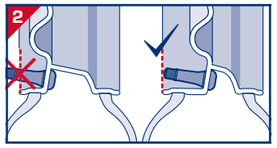
VERNICKELTER VENTILEINSATZ

Um Kontaktkorrosion zu vermeiden, wird bei allen HOFMANN POWER WEIGHT Ventilen ausschließlich ein vernickelter Ventileinsatz verwendet.

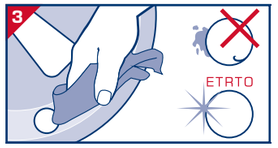
MONTAGE VON GUMMIVENTILEN



Bei Ventilauswahl Felgenlochdurchmesser beachten



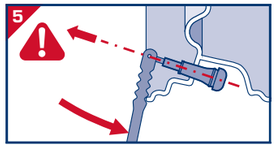
Das Felgenventil darf nicht über den Felgenrand hinaus stehen



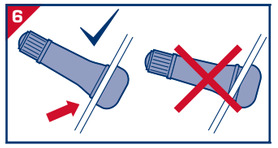
Das Ventilloch muss frei von Schmutz und Graten sein und muss der ETRTO entsprechen



Ventil mit Montagepaste einstreichen, um Beschädigungen zu vermeiden



Ventil behutsam einziehen. Nicht verkanten oder überdehnen

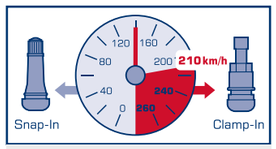


Auf guten Ventilsitz in der Felge achten und Ventile immer auf Beschädigungen kontrollieren

ZU BEACHTEN:



HINWEIS *Gummiventile können bis zu einem Druckbereich von 4,5 bar genutzt werden*



HINWEIS *Maximal zulässige Geschwindigkeit für Snap-In Ventile beträgt 210 km/h. Für höhere Geschwindigkeiten (Index V, W, Y, ZR) müssen aus Sicherheitsgründen Metallventile verwendet werden.*

VENTILE PKW – SNAP-IN

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE PKW-REIFEN





Chrom *Teilmontiert* *Unmontiert*

ART.-NR.	TR	VARIANTE	ETRTO	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE
0401-5110-001	TR412	Montiert	V2.03.6	33	11,3	100
0401-5110-004	TR412	Chrom	V2.03.6	33	11,3	100
0401-5110-011	TR413	Montiert	V2.03.1	42,5	11,3	100
0401-5110-012	TR413	Teilmontiert	V2.03.1	42,5	11,3	100
0401-5110-013	TR413	Unmontiert	V2.03.1	42,5	11,3	100
0401-5110-014	TR413	Chrom	V2.03.1	42,5	11,3	100
0401-5110-021	TR414	Montiert	V2.03.2	48,5	11,3	100
0401-5110-022	TR414	Teilmontiert	V2.03.2	48,5	11,3	100
0401-5110-023	TR414	Unmontiert	V2.03.2	48,5	11,3	100
0401-5110-024	TR414	Chrom	V2.03.2	48,5	11,3	100
0401-5110-031	TR414L	Montiert	V2.03.8	56,5	11,3	100
0401-5110-041	TR415	Montiert	V2.03.3	42,5	15,7	100
0401-5110-051	TR418	Montiert	V2.03.4	61,5	11,3	100

Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 4,5 bar. Geeignet für eine maximale Felgenstärke von 4 mm.
Bei Geschwindigkeiten über 210 km/h Clamp-in Ventile nutzen. Hinweise des Felgenherstellers beachten.

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE TRANSPORTERREIFEN



ART.-NR.	TR	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE
0401-5110-061	TR600HP	44	11,3	100
0401-5110-071	TR602HP	63	11,3	100

Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 5,5 bar

VENTILE PKW – METALLVENTILE

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE PKW- UND KLEINTRANSPORTER-REIFEN

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5110-301	35MS11,3	35	11,3	100	14 bar
Anzugsdrehmoment: 9-14 Nm					



ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5110-311	416S	V2.05.1	39	11,3	100	14 bar
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm						



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5110-312	43MS11,3	43	11,3	100	14 bar
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm					



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5111-341	Verstecktes Ventil	11,3	1 Set	8 bar
0401-5211-041	Adapter	-	1	
Anzugsdrehmoment: 7-10 Nm				



VENTILE PKW – METALLVENTILE

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE PKW- UND KLEINTRANSPORTER-REIFEN



MESSING

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5110-321	42MS11,3 chrom	42	11,3	100	14 bar
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm					



ALUMINIUM

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5110-331	42MS11,3 silber	42	11,3	100	14 bar
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm					



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	Ø VENTILLOCH IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5114-332	42MS11,3 schwarz	42	11,3	20	14 bar
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm					

VENTILZUBEHÖR PKW

VENTILKAPPEN

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	VPE
0401-5210-001	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, schwarz	100
0401-5210-002	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, grün	100
0401-5210-003	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, blau	100
0401-5210-004	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, gelb	100
0401-5210-008	Kunststoff-Ventilkappe mit Dichtung, rot	100
0401-5210-005	Metall-Ventilkappe mit Dichtung	100
0401-5210-009	Metall-Ventilkappe mit Schlüssel	100
0401-5210-007	Rückschlag Ventilkappe	100



VENTILEINSÄTZE

ART.-NR.	TR	BEZEICHNUNG	VPE
0401-5210-021	TRC1	Ventileinsatz kurz, vernickelt	100
0401-5210-022	TRC1-L	Ventileinsatz lang, vernickelt	100



VENTILWERKZEUGE

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	VPE
0401-0023-060	Ventilschrauber, einfach (Standardventile PKW+LKW)	1
0401-0025-014	Ventischrauber, zweifach (Standardventile PKW+LKW+EM)	1
0401-0023-059	Ventil-Einziehhebel	1



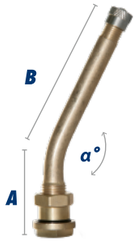
VENTILE LKW

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE LKW-REIFEN

TIEFBETTFELGEN Ø 9,7 MM



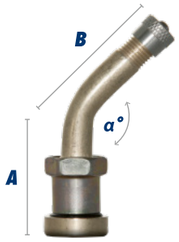
ART.-NR.	ETRTO	A IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-001	V3.20.1	36	10	14 bar
0401-5133-002	90MS9,7	85	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 12-15 Nm				



ART.-NR.	ETRTO	A IN MM	B IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-021	V3.20.4	25	60	153°	10	14 bar
0401-5133-022	V3.20.5	25	40	153°	10	14 bar
0401-5133-023	V3.20.6	25	85	153°	10	14 bar
0401-5133-024	V3.20.7	25	50	153°	10	14 bar
0401-5133-025	V3.20.12	25	70	153°	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 12-15 Nm						



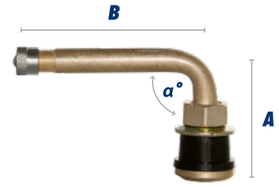
ART.-NR.	TR	A IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-061	TR542	32	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 9-14 Nm *Für ALCOA-Felgen*				



ART.-NR.	ETRTO	A IN MM	B IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-041	V3.22.1	25	28	135°	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 12-15 Nm *Für Scheibenräder von Mercedes-Benz (Actros), Scania, MAN, Volvo…*						

FELGENVENTILE FÜR SCHLAUCHLOSE LKW-REIFEN

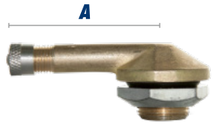
TIEFBETTFELGEN Ø 15,7 MM



ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	B IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-101	TR570C	V3.21.9	33	51	90°	10	14 bar
0401-5133-102	TR571C	V3.21.10	33	58	90°	10	14 bar
0401-5133-103	TR572C	V3.21.11	33	67	90°	10	14 bar
0401-5133-104	TR573C	V3.21.12	33	83	90°	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 4-6 Nm							

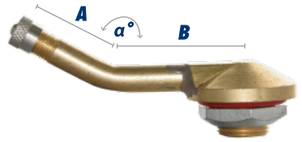


ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-081	TR575	V3.21.1	29	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 4-6 Nm					



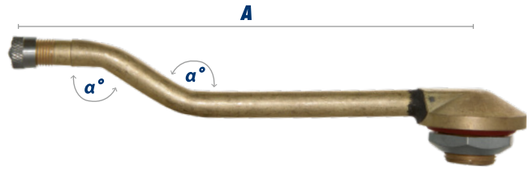
ART.-NR.	ETRTO	A IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-121	V3.12.1	40	10	14 bar
0401-5133-122	V3.12.2	95	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 25-31 Nm				

FLACHBETTFELGEN Ø 20,5 MM



ART.-NR.	ETRTO	A IN MM	B IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-142	V3.16.1	29	36	150°	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 25-31 Nm						

ART.-NR.	ETRTO	A IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5133-162	V3.18.2	127	146°	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 25-31 Nm					



VENTILZUBEHÖR LKW

VENTILVERLÄNGERUNGEN UND ZUBEHÖR



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	GESAMTLÄNGE	EFFEKTIVE LÄNGE	VPE	MAX. DRUCK
0401-5233-007	Gummi LKW-Ventilverlängerung	85 mm	79 mm	10	14 bar
0401-5233-008	Gummi LKW-Ventilverlängerung	105 mm	99 mm	10	14 bar
0401-5233-009	Gummi LKW-Ventilverlängerung	125 mm	119 mm	10	14 bar
0401-5233-010	Gummi LKW-Ventilverlängerung	140 mm	134 mm	10	14 bar
0401-5233-011	Gummi LKW-Ventilverlängerung	180 mm	174 mm	10	14 bar
0401-5233-012	Gummi LKW-Ventilverlängerung	210 mm	204 mm	10	14 bar



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	GESAMTLÄNGE	EFFEKTIVE LÄNGE	VPE
0401-5233-021	Kunststoff LKW-Ventilverlängerung	115 mm	98 mm	10
0401-5233-022	Kunststoff LKW-Ventilverlängerung	125 mm	108 mm	10
0401-5233-023	Kunststoff LKW-Ventilverlängerung	150 mm	133 mm	10
0401-5233-024	Kunststoff LKW-Ventilverlängerung	170 mm	150 mm	10



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	GESAMTLÄNGE	EFFEKTIVE LÄNGE	VPE
0401-5233-043	Kunststoff Verlängerungskappe	28 mm	19 mm	10
0401-5233-042	Kunststoff Verlängerungskappe	40 mm	32 mm	10



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5233-061	Messing LKW-Ventilverlängerung	34	90	10	14 bar
0401-5233-062	Messing LKW-Ventilverlängerung	34	45	10	14 bar



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	VPE
0401-5233-041	Halterung für LKW-Ventilverlängerung	10

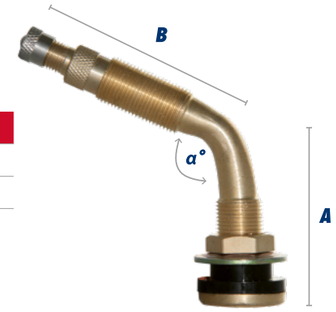
VENTILE TRAKTOREN

LUFT/WASSER FELGENVENTIL FÜR TRAKTOREN Ø 15,7 MM

ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5143-001	TR618A	V5.01.1	50,5	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 5-8,5 Nm					



ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	B IN MM	α°	VPE	MAX. DRUCK
0401-5143-021	TR623A	V5.02.3	39	54	115°	10	14 bar
Anzugsdrehmoment: 5-8,5 Nm							



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	VPE	MAX. DRUCK
0401-5143-031	Gummiventil für Traktoren, 15,7 mm	10	4,5 bar



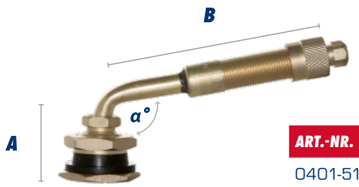
EINSATZSTÜCK

ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	VPE	MAX. DRUCK
0401-5243-001	TRCH3	V4.02.1	20,5	10	14 bar



VENTILE BAUMASCHINEN

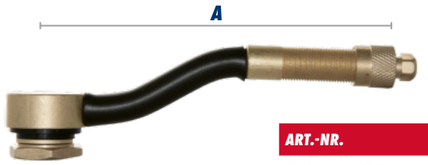
FELGENVENTILE FÜR BAUMASCHINEN Ø20,5 MM



ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	B IN MM	α°	VPE
0401-5153-001	TRJ650-03	V5.04.1	27	79	100°	10
0401-5153-002	TRJ651-03	V5.04.2	32	119	90°	10
Anzugsdrehmoment: 20-23 Nm						
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar						



ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	VPE
0401-5153-021	TRJ670-03	V5.03.1	47	10
Anzugsdrehmoment: 20-23 Nm				
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar				



ART.-NR.	TR	ETRTO	A IN MM	VPE
0401-5153-041	TRJ690	V5.05.1	119	10
Anzugsdrehmoment: 20-23 Nm				
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar				

VENTILE MOTORRAD & ROLLER

ALUMINIUM FELGENVENTIL Ø8,3 MM

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	B IN MM	α°	VPE
0401-5120-041	25MS8,3	23	25	97°	100
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm					
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar					

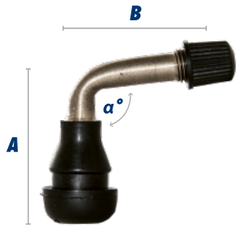


FELGENVENTILE Ø8,8 MM

ART.-NR.	TR	A IN MM	VPE
0401-5120-001	TR438	40,5	100
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 4,5 bar			

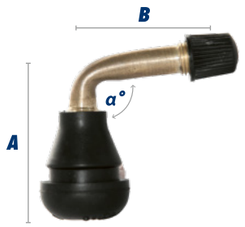


ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	B IN MM	α°	VPE
0401-5120-021	Zweirad Felgenventil Snap-In	30	30	90°	100
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 4,5 bar					

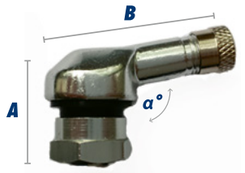


FELGENVENTILE Ø11,3 MM

ART.-NR.	TR	A IN MM	B IN MM	α°	VPE
0401-5120-011	TR412L	31	30	90°	100
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 4,5 bar					



ART.-NR.	BEZEICHNUNG	A IN MM	B IN MM	α°	VPE
0401-5120-031	25MS11,3	22	25	97°	100
Anzugsdrehmoment: 3-5 Nm					
Maximaler Arbeitsdruck bei Raumtemperatur: 14 bar					





100 % FAHRZEUGABDECKUNG

Als einziger Anbieter bietet HOFMANN POWER WEIGHT 100%-Abdeckung aller europäischen Neufahrzeuge ab 2014.

HÖCHSTE OE-QUALITÄT

Mit Ersatzteilen in OE-Qualität von HOFMANN POWER WEIGHT werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Zusätzlich garantieren Qualitätsdichtungen maximale Beständigkeit auch unter extremen Bedingungen.

NEUESTE KORROSIONSSCHUTZ-TECHNOLOGIE

Die einzelnen Metallkomponenten werden mit der neuesten Korrosionsschutz-Technologie behandelt.

EFFIZIENTE WERKSTATT-BEVORRATUNG

Die bedarfsgerechte Bestückung des RDKS Starter Sets gewährleistet eine effiziente Bevorratung für die Werkstatt.

RDKS SERVICE KITS

WARUM RDKS SERVICE KITS?

Genau wie bisher beim Reifenservice das Gummiventil erneuert wurde, müssen beim Reifendruckkontrollsystem-Sensor (RDKS-Sensor) einzelne Bauteile durch neue ersetzt werden. Bei jedem Reifenwechsel muss das entsprechende Teile-Set verwendet werden, um die Verschleißteile (Mutter, Dichtungsring, vernickelter Ventileinsatz, Staubkappe) zu ersetzen. Dies dient der Sicherheit, beugt Ausfälle vor und verhindert größere und aufwendigere Folgeschäden (Bsp. Kompletttausch Sensor wegen festkorrodiertem Ventileinsatz).

URSACHEN VON FUNKTIONSAUSFÄLLEN:

- Korrosion der Metallteile
- Versprödung der Gummidichtung

MÖGLICHE FOLGEN VON FUNKTIONSAUSFÄLLEN:

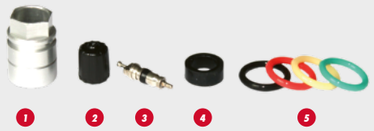
- Beschädigung und Austausch des kompletten Sensors
- Druckverlust im Reifen
- Reifenpanne
- Verlust der Fahrzeugkontrolle

ALT GEGEN NEU:



NACH VORGABE DER AUTOMOBILHERSTELLER MÜSSEN BEI JEDEM REIFENWECHSEL RDKS SERVICE KITS VERWENDET WERDEN – ZU IHRER EIGENEN SICHERHEIT!

IN EINEM RDKS SERVICE KIT SIND ÜBLICHERWEISE DIE FOLGENDEN TEILE ENTHALTEN:



1. Überwurfmutter
2. Ventilkappe
3. Ventilkern
4. Dichtung
5. Einige Service Kits beinhalten zusätzlich O-Ringe in 4 verschiedenen Farben*

** Die farbigen O-Ringe, welche an der Aussenseite der Überwurfmutter angebracht werden, kennzeichnen die Position jedes einzelnen Rades. Die Zuordnung zwischen Radposition und O-Ring Farbe ist wie folgt: grün = vorne links; gelb = vorne rechts; rot = hinten links; schwarz = hinten rechts*

UNIVERSAL SERVICE KIT U1

CLICK ME

VIDEO-TUTORIAL 5 „RDKS U1“
Installieren Sie das RDKS U1 Service Kit von HOFMANN POWER WEIGHT richtig! Wir zeigen Ihnen, wie es geht.

HERAUSFORDERUNGEN FÜR DIE WERKSTATT

- Viele verschiedene RDKS Service Kits erforderlich, um alle Sensoren auf dem Markt abzudecken
- Unsicherheit bei der Auswahl und Verwendung des richtigen Service Kits
- Hoher Lagerbestand bedeutet viel gebundenes Kapital
- Das Einarbeiten von Fachkräften ist aufwendig

VORTEILE DES UNIVERSAL SERVICE KITS U1

- 97% Marktabdeckung aller Metall-Ventile von RDKS-Sensoren
- Universal-Lösung für 36 verschiedene Service Kits
- Kostensenkung durch Reduzierung der Service Kit Vielfalt
- Reduzierung von ungenutztem Lagerbestand
- Vereinfachte Handhabung und Anwendung
- Vermeidung von Umsatzverlusten durch fehlende Service Kits



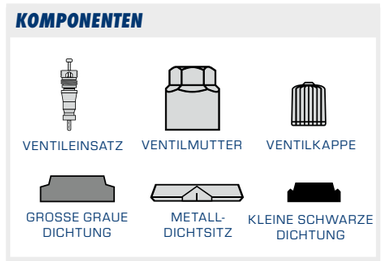
ART.-NR.	BEZEICHNUNG	VPE
0401-0022-482	Universal Service Kit U1	20

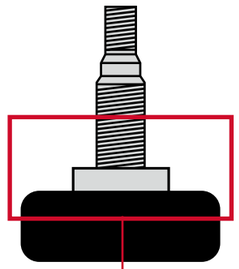
FUNKTIONSWEISE DES UNIVERSAL SERVICE KITS U1

- Unsere Entwicklungsingenieure konnten die meistverwendeten Serviceteile von RDKS-Sensoren identifizieren und in einem Service Kit zusammenfassen.
- Universal Service Kit U1 kann bei den meisten Metall-Ventilen verwendet werden.
- Anhand der Anleitung können Sie einfach und schnell die richtigen Ersatzteile für den Sensor-Service identifizieren – die nicht benötigten Teile werden entsorgt.
- Für die Ventile, die nicht mit dem Universal Service Kit U1 gewartet werden können, verwenden Sie bitte das passende OE Service Kit.

Gemäß der EU-Richtlinie 2014/45/EU, die seit dem 20.05.2018 in Kraft ist, wird ein nicht funktionsfähiges RDKS-System bei der Hauptuntersuchung als erheblicher Mangel eingestuft.

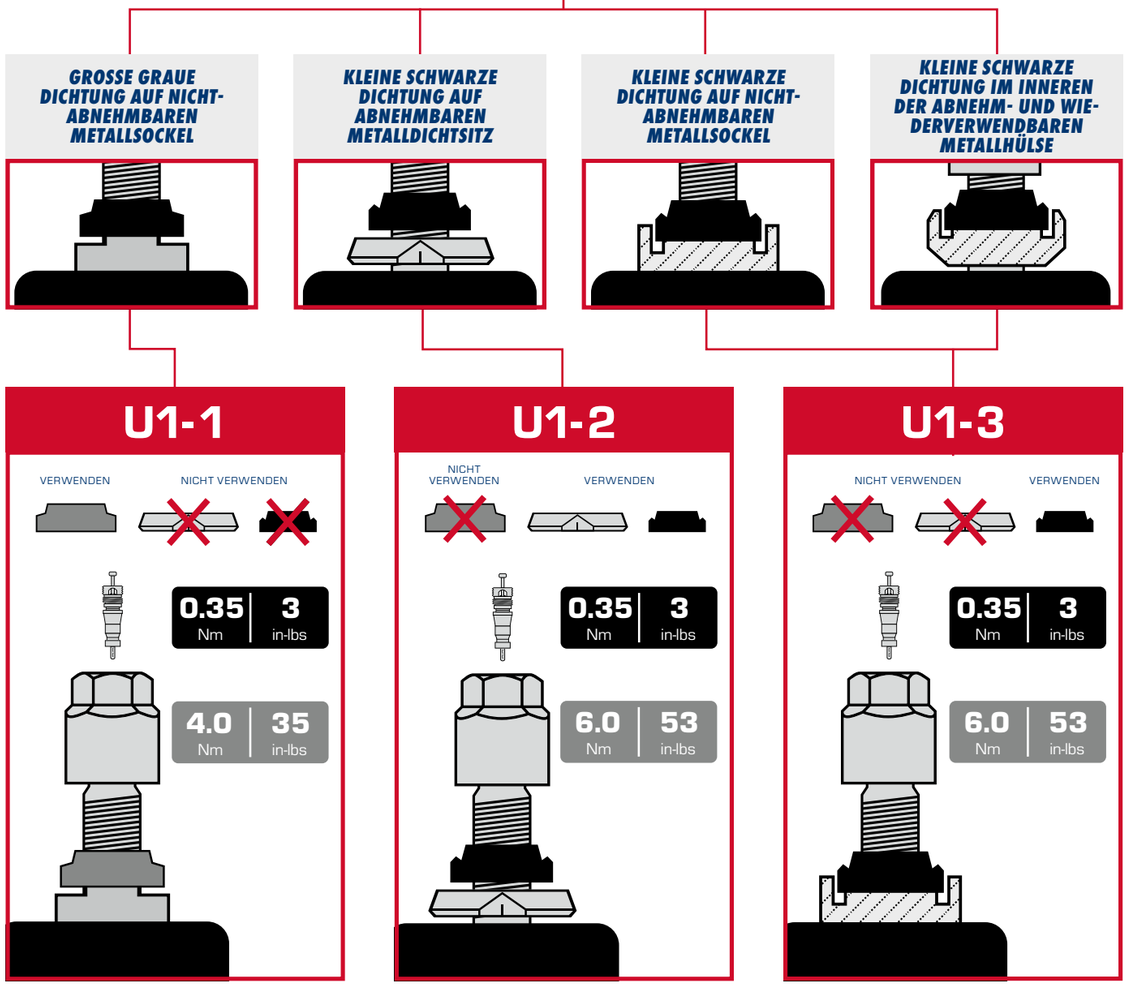
ANLEITUNG UNIVERSAL SERVICE KIT U1





HIER STARTEN:

Sobald der Sensor vom Rad demontiert wurde, sollten die für die Wartung erforderlichen Ersatzteile ordnungsgemäß identifiziert werden.



RDKS NACHFÜLLPACKS



100 % Marktabdeckung für direkte RDKS.

OE-Qualität – Von der Herstellung über die Korrosionsbeständigkeit bis hin zur Verpackung.

Mit den RDKS Nachfüllpacks können einzelne RDKS Service Kit Typen bestellt werden. Die Nachfüllpacks beinhalten jeweils 20 Service Kits eines bestimmten Typs.

ART.-NR.	BEZEICHNUNG	TYP	BEISPIELFAHRZEUGE	SCHRADER-NR. ALT	SCHRADER-NR. NEU	VPE	ABBILDUNG	U1 KOMPATIBEL
CONTINENTAL								
0401-0022-407	RDKS-SK für Conti TG1D	C11	Cadillac, Chevrolet, GMC	–	–	20		nein
0401-0022-425	RDKS-SK für Conti TG1B	C01	Citroen, Fiat, Lancia, Ford, Peugeot, Mazda, Jaguar, Land Rover	65659-KD	5006	20		ja
0401-0022-426	RDKS-SK für Conti TG1B	C02	VW, Daimler	65660-KD	5007	20		ja
0401-0022-428	RDKS-SK für Conti TG1B	C03	Hyundai, Kia	65768-KU	5014	20		ja
0401-0022-429	RDKS-SK für Conti MB	C10	Renault	65958-KU	5015	20		nein
0401-0022-432	RDKS-SK für Conti TG1C	C05	Renault	65963-KU	5018	20		ja
0401-0022-435	RDKS-SK für Conti TG1C	C06	Mazda	66072-KU	5022	20		ja
0401-0022-436	RDKS-SK für Conti TG1C	C07	Hyundai, Kia	66071-KU	5021	20		ja
0401 0022 437	RDKS-SK für Conti TG1C	C08	Volvo, Ford, Jaguar, Land Rover	66070-KU	5020	20		ja
0401-0022-447	RDKS-SK für Conti TG1B	C04	Buick, Chevrolet, Chrysler, Dodge, Jeep, Land Rover, Mazda	–	–	20		ja
0401-0022-448	RDKS-SK für Conti TG1C Uni-Sensor	C09	Renault, Mazda, Hyundai, Kia, Volvo, Ford, Jaguar, Land Rover	–	–	20		nein
HUF								
0401-0022-403	RDKS-SK Huf für Gen1 Ventil	H01	Audi, VW, BMW, Porsche	–	–	20		ja
0401-0022-441	RDKS-SK Huf Gen2 Ventil	H02	Audi, VW, BMW, Porsche	–	–	20		nein
0401-0022-409	RDKS-SK Huf Gen1 Ventil L=43 mm	H03	Audi, VW, BMW, Porsche	65731-67	5009	20		nein
0401-0022-410	RDKS-SK Huf Gen1 Ventil L=48 mm	H04	Audi, VW, BMW, Porsche	65732-67	5010	20		nein
0401-0022-411	RDKS-SK Huf Gen1 Ventil L=49 mm	H05	Audi, VW, BMW, Porsche	65733-67	5011	20		nein
0401-0022-412	RDKS-SK Huf Gen1 Ventil L=51 mm	H06	Audi, VW, BMW, Porsche	65734-67	5012	20		nein
0401-0022-413	RDKS-SK Huf Gen1 Ventil L=56 mm	H07	Audi, VW, BMW, Porsche	66151-67	5013	20		ja

PROFI-TIPP

Wussten Sie schon, dass das Universal Service Kit U1 für 97% aller Metall-Ventile von RDKS-Sensoren geeignet ist? Nutzen Sie zur Identifizierung des Sensors unsere Schattenschablone.

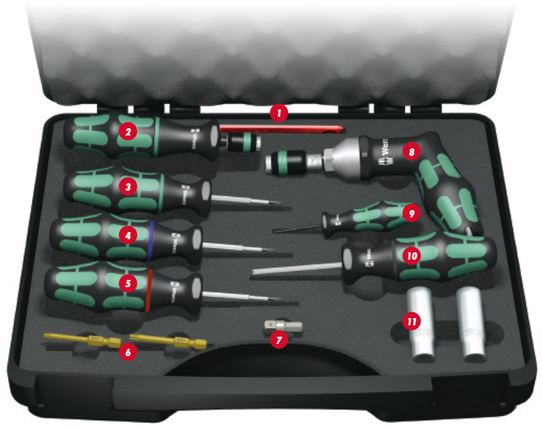
ART.-NR.	BEZEICHNUNG	TYP	BEISPIELFAHRZEUGE	SCHRADER-NR. ALT	SCHRADER-NR. NEU	VPE	ABBILDUNG	U1 KOMPATIBEL
SCHRADER								
0401-0022-405	RDKS-SK für Schrader Gen4	S14	Peugeot, Opel, Hyundai, Citroen, Chevrolet	66118-68	5028	20		nein
0401-0022-416	RDKS-SK für Schrader Gen4	S15	Peugeot, Opel, Hyundai, Citroen, Chevrolet	66086-68	5024	20		nein
0401-0022-419	RDKS-SK für Schrader Gen2	S04	Cadillac, Chevrolet, Chrysler, Dodge, Mitsubishi	65961-KD	5016	20		ja
0401-0022-420	RDKS-SK für Schrader Gen2	S05	Renault	65654-KD	5001	20		ja
0401-0022-421	RDKS-SK für Schrader Gen2	S06	Renault	65655-KD	5002	20		ja
0401-0022-422	RDKS-SK für Schrader Gen2	S07	Infiniti, Nissan	–	–	20		ja
0401-0022-423	RDKS-SK für Schrader Gen2	S08	Lotus, Nissan, Volvo, Opel, Chevrolet, Peugeot	65657-KD	5004	20		ja
0401-0022-424	RDKS-SK für Schrader GenJ	S10	Chevrolet, GMC, Hummer	–	–	20		ja
0401-0022-427	RDKS-SK Schrader GenA Ventilschaft	S02	Mercedes-Benz, Smart, Dodge, Jeep	43148-67	–	20		nein
0401-0022-431	RDKS-SK für Schrader Gen Alpha	S01	Mercedes-Benz, Smart, Dodge, Jeep	65962-KD	5017	20		ja
0401-0022-433	RDKS-SK für Schrader Gen2	S09	Saab, Saturn, Suzuki	–	–	20		ja
0401-0022-438	RDKS-SK für Schrader GenJ	S11	Cadillac, Chevrolet	66700-KD	5030	20		ja
0401-0022-401	RDKS-SK für Schrader Snap-in HS	S12	Ford	66742-68	5033	20		nein
0401-0022-404	RDKS-SK für Schrader Faraday	S13	Ford	66743-68	5031	20		ja
0401-0022-406	RDKS-SK für Schrader Gen Gamma	S03	GM, Chevrolet, BMW, Chrysler/Fiat, Mercedes	–	5060	20		ja
ANDERE (TRW, PACIFIC,...)								
0401-0022-415	RDKS-SK für TRW Gen2/3	O01	Acura, Honda, KIA, Hyundai	–	–	20		ja
0401-0022-434	RDKS-SK für TRW Gen4 Snap-in	O02	Jeep, Ram	–	–	20		nein
0401-0022-443	RDKS-SK für Pacific Gen1/2/3/4	O03	Toyota, Honda, Lexus	–	–	20		ja
0401-0022-477	RDKS-SK für Pacific Gen3	O04	Nissan, Infiniti	–	–	20		ja
0401-0022-445	RDKS-SK für Cub Uni-Sensor	O05	–	–	–	20		ja
0401-0022-446	RDKS-SK für Hamaton T-PRO/EU-PRO	O06	–	–	–	20		ja
0401-0022-439	Ventileinsatz, vernickelt	–	Alle Fahrzeuge	–	–	500		nein
0401-0022-440	Kunststoff Ventilkappe, grau	–	Alle Fahrzeuge	–	–	500		nein

RDKS WERKZEUGSET

ART.-NR.	BEZEICHNUNG
0401-0022-500	RDKS Werkzeugset



- **100 % SENSOR-ABDECKUNG**
  - Wartung aller OE- und Universalsensoren möglich
  - 13-teiliges Sortiment für jeden Anwendungsfall
- **OE-QUALITÄT**
  - Made in Germany
  - Bewährte Wera-Qualität vom Marktführer
- **ZEITERSPARNIS**
  - Farbcode auf HPW Service Kit und Werkzeug
  - Schnelle und einfache Werkzeugerkennung
  - Zeitraubendes Einstellen der Drehmomente entfällt
- **FEHLERVERMEIDUNG**
  - Voreingestellte Werkzeuge für alle relevanten Drehmomentwerte
  - Professioneller Schraubmechanismus verhindert das Überdrehen der Bauteile

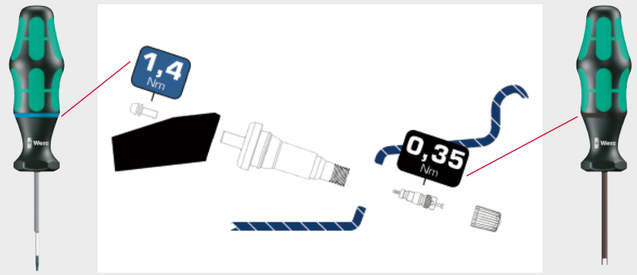


INHALT

1. Dichtungsgummiabzieher
2. Fixer Drehmomentschrauber für Alligator-Metallventile
3. Fixer Drehmomentschrauber für CUB-Ventile
4. Fixer Drehmomentschrauber für Schrader-Ventile
5. Fixer Drehmomentschrauber für HUF-Gummiventile
6. Torx-Bits (TX15/TX20)
7. Adapter für Steckschlüssel
8. Variabler Drehmomentschrauber für alle Überwurfmuttern
9. Fixierungswerkzeug für alle HUF-Sensoren
10. Fester Drehmomentschrauber für alle Ventileinsätze
11. Steckschlüssel (11 mm/12 mm)

FARBCODE

- Continental
- Schrader
- HUF
- Andere (TRW, PACIFIC, ...)



SERVICE & BESTELLUNG

Mit kompetenten und freundlichen Kundenberatern steht HOFMANN POWER WEIGHT für höchste Kundenzufriedenheit. Bei Fragen und Bestellvorgängen stehen diese gerne jederzeit zur Verfügung. Neben allen Standardleistungen bietet HOFMANN POWER WEIGHT auch eine Vielzahl an individuellen Zusatzleistungen. Sprechen Sie uns an!

Sie erreichen uns unter der folgenden Telefonnummer und E-Mail-Adresse:

Tel.: +49 931 – 32104-230
E-Mail: cseu@wegmann-automotive.com

www.hofmann-powerweight.com

DER BESTELLVORGANG



TYP 161

Das Universalgewicht für alle europäischen Stahlfelgen, in silber und schwarz erhältlich.

Gewichtegrößen:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 g	
Verpackungseinheiten:	5 - 30 Gramm, 100 Stück/Karton 35 - 60 Gramm, 50 Stück/Karton	
Artikelnummern:	silber	5161-0XX0-001
	schwarz	5161-0XX3-001



1. ***ARTIKELNUMMER AUSWÄHLEN***
   Diese Anleitung bezieht sich auf Standard-Varianten. Bei kundenspezifischen Varianten können Artikelnummern abweichen.

2. ***GRAMMATUR AUSWÄHLEN*** *(für Schlaggewichte)*
   Wählen Sie die gewünschte Grammatur aus und setzen Sie diese an der Stelle der XX an sechster und siebter Nummernstelle ein.

3. ***FERTIGE BESTELLNUMMER***
   40 g Schlaggewicht, 161 schwarz, 5161-0403-001

HOFMANN® POWER WEIGHT

HOFMANN POWER WEIGHT ist
eine Marke von WEGMANN automotive.

WEGMANN automotive GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 6
97209 Veitshöchheim
GERMANY

Tel.: +49 (0) 931-32104-0
E-Mail: info@wegmann-automotive.com

www.hofmann-powerweight.com

© All contents copyright WEGMANN automotive GmbH
V 03/26